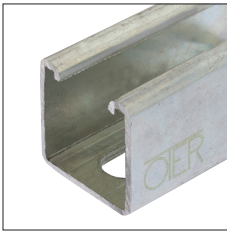


A-A

Trattamento Superficiale: ////		Trattamento Termico:	Macchina / Articolo: 900-I-41x41
Disegnato da: U.T.	Materiale: ACCIAIO INOX AISI 304 (A2)		Tolleranza Gen.: ± 0,1
 <b>OTER</b> HYDRAULIC & FIXING SYSTEM		Descrizione: <b>PROFILATO IN ACCIAIO INOX AISI 304 (A2) 41x41x2,5</b>	
		Disegno OTERACCORDI:	Codice OTERACCORDI:

Il disegno è di proprietà della OTERACCORDI S.p.A. che tutela i propri diritti a termine di legge

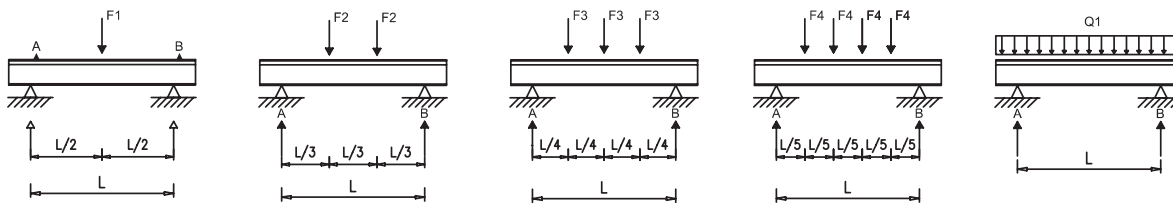


Profilato singolo 900-41x 41

ACCIAIO INOX AISI 304 (A2)

EN 10088

CARATTERISTICHE TECNICHE PROFILI INOX				
		900-30x15	900-32x20	900-41x41
significato dei simboli e definizione degli assi 				
Spessore acciaio	s [mm]	1,5	2,5	2,5
Altezza profilato	h [mm]	15	20	41
Larghezza profilato	L [mm]	30	32	41
Area della sezione trasversale	mm <sup>2</sup>	97,50	175,00	304,00
Lunghezza delle verghe	m	2,00	2,50	3,00/6,00
<b>Materiale</b>		A2-70	A2-70	A4-70
Tensione ammissibile	$\delta_{amm}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	225	225	240
Coefficiente di sicurezza ulteriore		0,9	0,9	0,9
<b>Rifinitura superficiale</b>				
non prevista (acciaio inox)		si	si	si
<b>Caratteristiche asse X-X</b>				
distanza baricentro da fondo profilo	$h_c$ [mm]	6,54	8,21	20,81
Momento d'inerzia asse x	$I_x$ [mm <sup>4</sup> ]	2759	7458	61704
Modulo di resistenza a flessione (fibre tese sul fondo)	Wyf [mm <sup>3</sup> ]	421,9	908,4	2965,1
Modulo di resistenza a flessione (fibre tese lato aperto)	Wya [mm <sup>3</sup> ]	326,1	632,6	3056,2
Raggio d'inerzia	$i_x$ [mm]	5,3	6,5	14,2
Momento ammissibile	$M_x$ [Nm]	66,0	128,1	660,1
<b>Caratteristiche asse X-Y</b>				
Momento d'inerzia asse y	$I_y$ [mm <sup>4</sup> ]	13985	28952	91964
Modulo di resistenza a flessione	Wy [mm <sup>3</sup> ]	932,3	1809,5	4486,0
Raggio d'inerzia	$i_y$ [mm]	12,0	12,9	17,4
Momento ammissibile	$M_y$ [Nm]	188,8	366,4	969,0



	L = 500 [mm]	L = 1000 [mm]	L = 1500 [mm]	L = 2000 [mm]	L = 2500 [mm]	L = 3000 [mm]
<b>F1 [kg]</b>	312,0	156,0	89,6	50,4	32,3	22,4
<b>F2 [kg]</b>	234,0	117,0	56,7	31,9	20,4	14,2
<b>F3 [kg]</b>	156,0	94,9	42,2	23,7	15,2	10,5
<b>F4 [kg]</b>	130,0	65,0	33,7	18,9	12,1	8,4
<b>Q1 [kg/m]</b>	624,0	312,0	95,6	40,3	20,6	11,9

Condizioni di carico:

- Sollecitazione nel materiale inferiore all'85% dello snervamento;
- Oppure freccia massima di 1/200 (intesa come deformazione locale diviso lunghezza).