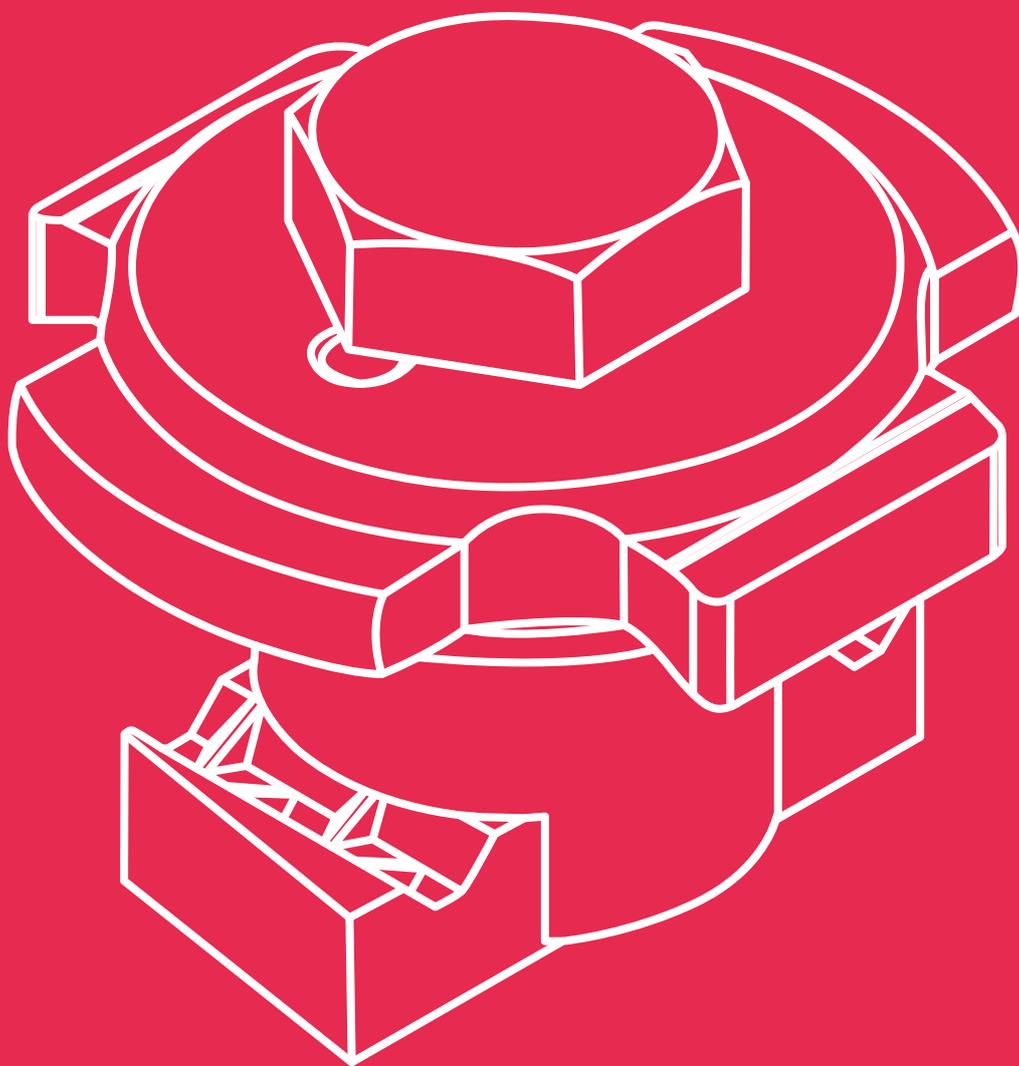
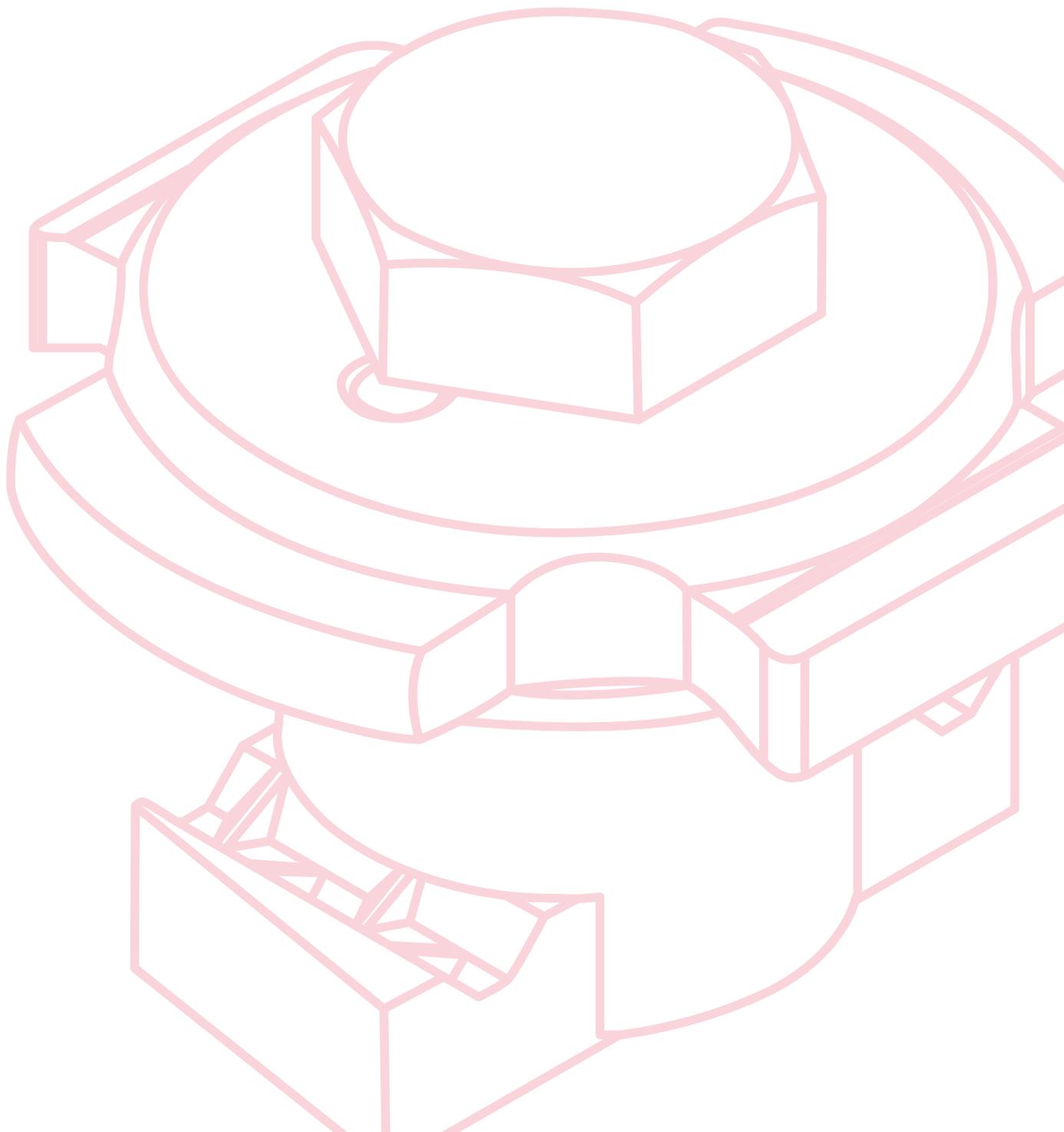


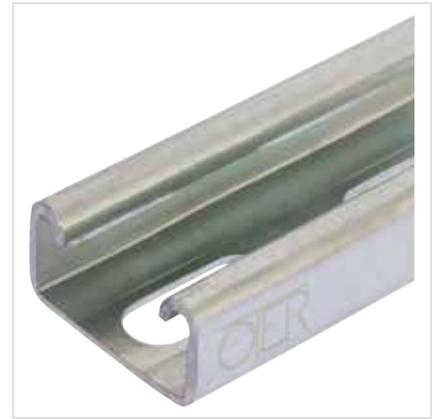
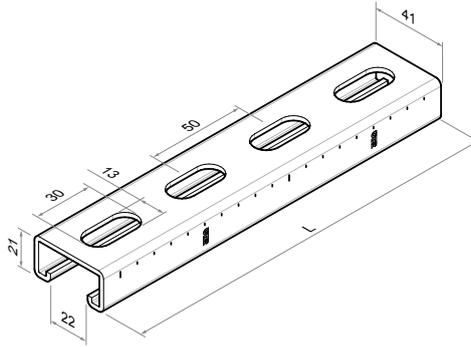
STAFFAGGIO

PESANTE





09SIPES

**PROFILATO: 41x21**

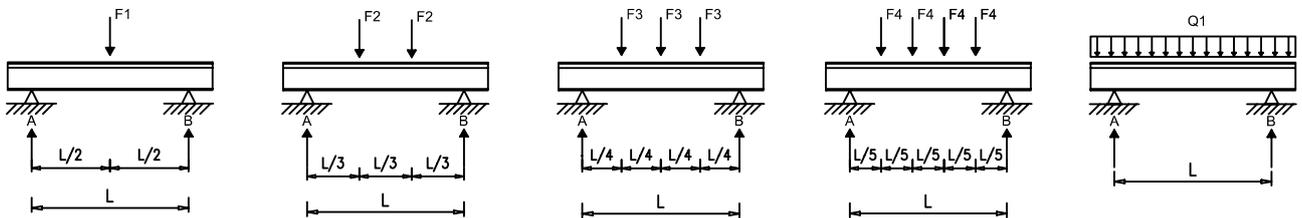
• Materiale: DX51 - Z140 EN 10142

• Zincatura sendzimir

CARATTERISTICHE: di spessore 2,5 mm e le verghe hanno una lunghezza di 3,00 m e 6,00 m. E' compatibile con tutti gli accessori e componenti appartenenti allo staffaggio pesante. Su uno dei lati sono presenti tacche graduate che ne facilitano il taglio a misura anche in cantiere. All'interno delle due piegature del profilato è presente una dentellatura che ne facilita la presa e tenuta dei componenti di aggancio rapido, migliorando la tenuta per scorrimento. Sulla schiena del profilato sono presenti ampie asole che consentono numerose regolazioni d'installazione.

UTILIZZO: per la realizzazione di strutture di supporto per impianti civili (impianti idrosanitari, sostegno di cablaggi, impianti elettrici, di canalizzazione e di ventilazione) e per impianti di piccola e media entità. La sezione ridotta del profilato lo rende particolarmente adatto in tutte quelle situazioni in cui il ridotto ed angusto spazio risulta essere un problema per l'installatore.

CODICE	↑ ↓ mm	L [m]	100%	€ Cad.
13000	2,5	3	10	85,66
13001	2,5	6	10	163,17



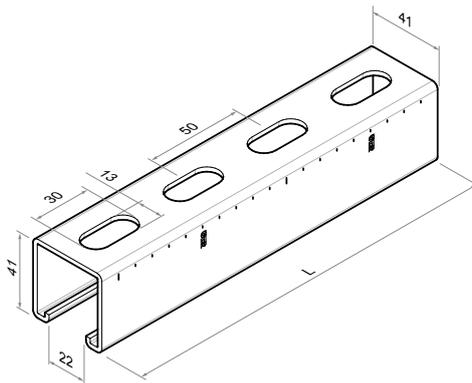
	L = 500 [mm]	L = 1000 [mm]	L = 1500 [mm]	L = 2000 [mm]	L = 2500 [mm]	L = 3000 [mm]
F1 [kg]	115,2	57,6	26,9	15,1	9,7	6,7
F2 [kg]	86,4	38,3	17,0	9,6	6,1	4,3
F3 [kg]	57,6	28,5	12,6	7,1	4,6	3,2
F4 [kg]	48,0	22,7	10,1	5,7	3,6	2,5
Q1 [kg/m]	230,4	96,8	28,7	12,1	6,2	3,6

Condizioni di carico:

- Sollecitazione nel materiale inferiore all'85% dello snervamento;
- Oppure freccia massima di 1/200 (intesa come deformazione locale diviso lunghezza).

130-02

09SIPES

**PROFILATO: 41x41**

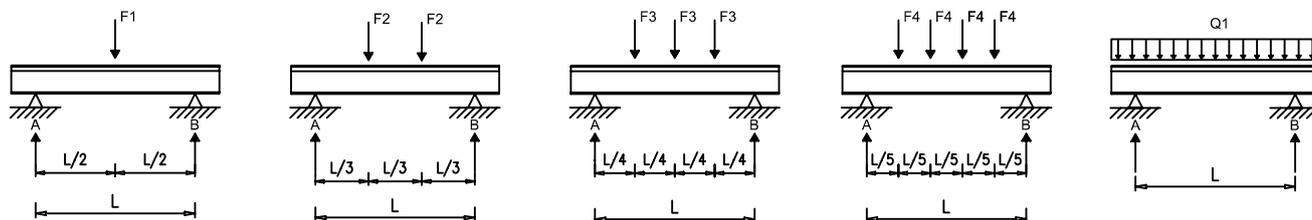
• Materiale: DX51 - Z140 EN 10142

• Zincatura sendzimir

CARATTERISTICHE: Può avere spessore 2,0 mm o 2,5 mm e le verghe hanno una lunghezza di 3,00 m e 6,00 m. E' compatibile con tutti gli accessori e componenti appartenenti allo staffaggio pesante. Su uno dei lati sono presenti tacche graduate che ne facilitano il taglio a misura anche in cantiere. All'interno delle due piegature del profilato è presente una dentellatura che ne facilita la presa e tenuta dei componenti di aggancio rapido, migliorando la tenuta per scorrimento. Sulla schiena del profilato sono presenti ampie asole che consentono numerose regolazioni d'installazione.

UTILIZZO: per la realizzazione di strutture di supporto per impianti civili (impianti idrosanitari, sostegno di cablaggi, impianti elettrici, di canalizzazione e di ventilazione), per impianti industriali e per impianti di media entità. Il profilato 41x41 è ideale per la realizzazione di strutture portanti caratterizzate da carichi di grande portata.

CODICE	↑ mm	L [m]	 [gal]	€ Cad.
13010	2	3	10	75,00
13011	2,5	3	10	80,00
13012	2,5	3	50	78,00
13013	2,5	6	10	155,00

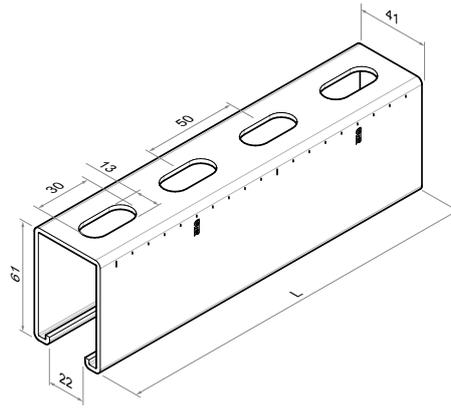


	L = 500 [mm]	L = 1000 [mm]	L = 1500 [mm]	L = 2000 [mm]	L = 2500 [mm]	L = 3000 [mm]
F1 [kg]	312,0	156,0	89,6	50,4	32,3	22,4
F2 [kg]	234,0	117,0	56,7	31,9	20,4	14,2
F3 [kg]	156,0	94,9	42,2	23,7	15,2	10,5
F4 [kg]	130,0	65,0	33,7	18,9	12,1	8,4
Q1 [kg/m]	624,0	312,0	95,6	40,3	20,6	11,9

Condizioni di carico:

- Sollecitazione nel materiale inferiore all'85% dello snervamento;
- Oppure freccia massima di 1/200 (intesa come deformazione locale diviso lunghezza).

09SIPES



PROFILATO: 41x61

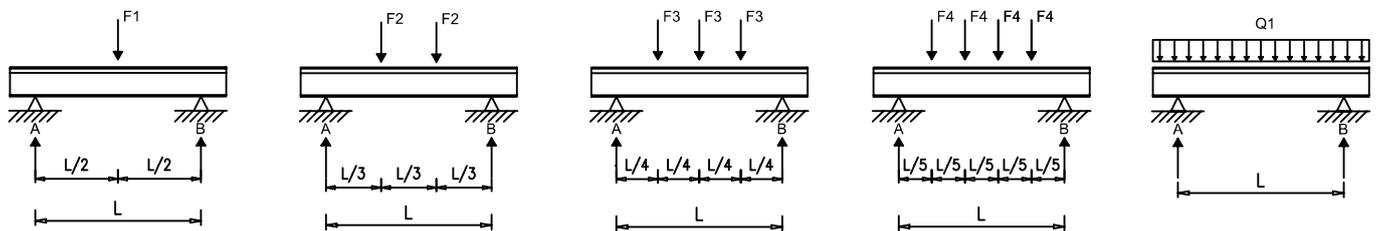
• Materiale: DX51 - Z140 EN 10142

• Zincatura sendzimir

CARATTERISTICHE: E' di spessore 2,5 mm e le verghe hanno una lunghezza di 3,00 m e 6,00 m. E' compatibile con tutti gli accessori e componenti appartenenti allo staffaggio pesante. Su uno dei lati sono presenti tacche graduate che ne facilitano il taglio a misura anche in cantiere. All'interno delle due piegature del profilato è presente una dentellatura che ne facilita la presa e tenuta dei componenti di aggancio rapido, migliorando la tenuta per scorrimento. Sulla schiena del profilato sono presenti ampie asole che consentono numerose regolazioni d'installazione.

UTILIZZO: per la realizzazione di strutture di supporto per impianti civili (impianti idrosanitari, sostegno di cablaggi, impianti elettrici, di canalizzazione e di ventilazione) e per impianti industriali. Il profilato 41x61 è ideale per la realizzazione di strutture portanti caratterizzate da carichi di grande portata.

CODICE	↓ ↑ mm	L [m]	 Gal	€ Cad.
13020	2,5	3	10	110,00
13021	2,5	6	10	240,00



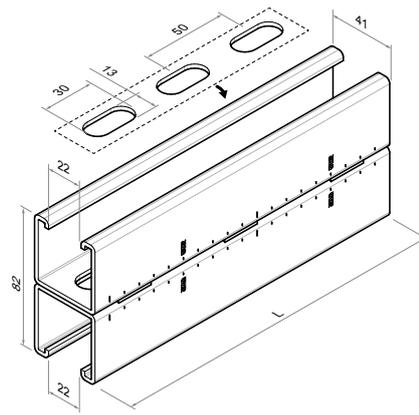
	L = 500 [mm]	L = 1000 [mm]	L = 1500 [mm]	L = 2000 [mm]	L = 2500 [mm]	L = 3000 [mm]
F1 [kg]	592,5	296,2	189,6	106,6	68,3	47,4
F2 [kg]	444,4	222,2	120,0	67,5	43,2	30,0
F3 [kg]	296,2	200,7	89,2	50,2	32,1	22,3
F4 [kg]	246,9	123,4	71,2	40,1	25,6	17,8
Q1 [kg/m]	1185,0	592,5	202,2	85,3	43,7	25,3

Condizioni di carico:

- Sollecitazione nel materiale inferiore all'85% dello snervamento;
- Oppure freccia massima di 1/200 (intesa come deformazione locale diviso lunghezza).

130-04

09SIPES

**PROFILATO: 41x82**

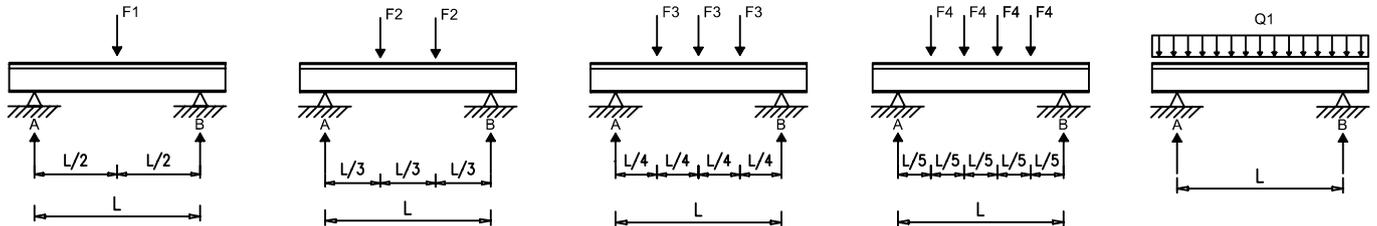
• Materiale: DX51 - Z140 EN 10142

• Zincatura sendzimir

CARATTERISTICHE: E' di spessore 2,5 mm e le verghe hanno una lunghezza di 3,00 m e 6,00 m. E' compatibile con tutti gli accessori e componenti appartenenti allo staffaggio pesante. E' un profilato doppio dato dall'unione di due profilati 41x41. La sua particolare struttura lo rende ideale tutte le volte che devono essere staffati impianti che viaggiano ad altezze diverse ma che, per questioni di spazio o di snellezza della struttura, devono insistere tutti su un'unica struttura di supporto. Su uno dei lati sono presenti tacche graduate che ne facilitano il taglio a misura anche in cantiere. All'interno delle due piegature del profilato è presente una dentellatura che ne facilita la presa e tenuta dei componenti di aggancio rapido, migliorando la tenuta per scorrimento. Il profilato ha quindi due gole.

UTILIZZO: per la realizzazione di strutture portanti caratterizzate da carichi di grande portata (impianti civili, impianti idrosanitari, impianti elettrici e per impianti industriali).

CODICE	↓ mm	L [m]		€ Cad.
13030	2,5	3	10	190,00
13031	2,5	6	10	450,00

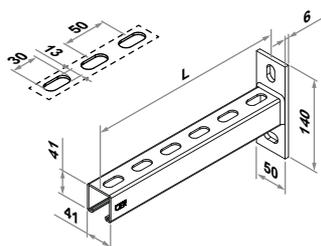


	L = 500 [mm]	L = 1000 [mm]	L = 1500 [mm]	L = 2000 [mm]	L = 2500 [mm]	L = 3000 [mm]
F1 [kg]	683,0	341,5	206,8	116,3	74,4	51,7
F2 [kg]	512,3	256,1	130,8	73,6	47,1	32,7
F3 [kg]	341,5	218,9	97,3	54,7	35,0	24,3
F4 [kg]	284,6	142,3	77,7	43,7	28,0	19,4
Q1 [kg/m]	1366,0	683,0	220,5	93,0	47,6	27,6

Condizioni di carico:

- Sollecitazione nel materiale inferiore all'85% dello snervamento;
- Oppure freccia massima di 1/200 (intesa come deformazione locale diviso lunghezza).

09SIPES



MENSOLA PESANTE DI SUPPORTO 41x41

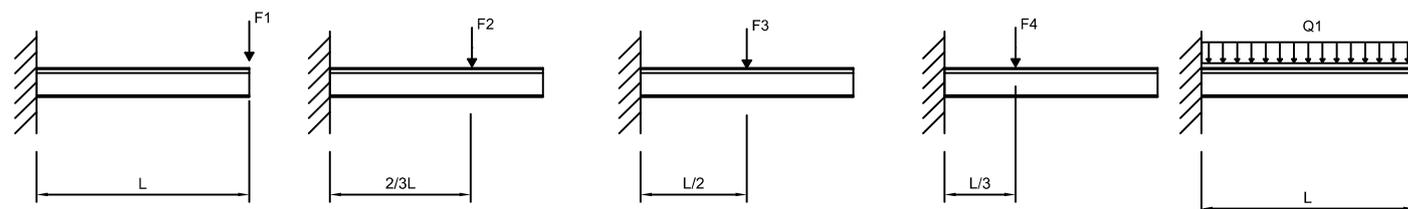
• Materiale: DX51 - Z140 EN 10142

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: mensola pesante di supporto con sezione a C. All'interno delle due piegature del profilato è presente una dentellatura che ne facilita la presa e tenuta dei componenti di aggancio rapido, migliorando la tenuta per scorrimento. La piastra di fissaggio presenta due fori asolati per consentire una maggiore flessibilità per il fissaggio della stessa al materiale base (parete, solaio, pavimento) sia in orizzontale che in verticale, mediante l'utilizzo di ancoranti. La saldatura lungo tutto il perimetro del profilo 41x41 alla piastra, ne garantisce un'ottima resistenza ai carichi di lavoro anche elevati. Dotata di tappo di chiusura.

UTILIZZO: la mensola a sbalzo permette di realizzare il supporto ideale per impianti idrosanitari, elettrici, di canalizzazione ed impianti di climatizzazione.

CODICE	↑ ↓ mm	L [mm]	asole [mm] / piastra		€ Cad.
13040	2,5	300	13x25	5	22,00
13041	2,5	400	13x25	5	27,00
13042	2,5	500	13x25	2	34,24
13043	2,5	600	13x25	2	37,58
13044	2,5	1000	13x25	2	66,79



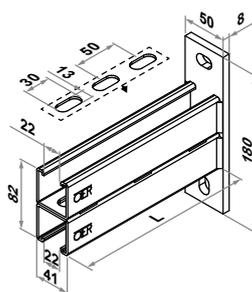
	L = 300 [mm]	L = 400 [mm]	L = 500 [mm]	L = 600 [mm]	L = 1000 [mm]
F1 [kg]	123,2	69,3	44,4	30,8	11,1
F2 [kg]	192,5	144,4	115,5	96,3	57,8
F3 [kg]	256,7	192,5	154,0	128,3	77,0
F4 [kg]	385,0	288,8	231,0	185,1	66,6
Q1 [kg/m]	427,8	240,6	154,0	106,9	29,6

Condizioni di carico:

- Sollecitazione nel materiale inferiore all'85% dello snervamento;
- Oppure freccia massima di 1/200 (intesa come deformazione locale diviso lunghezza);
- La verifica del carico ammissibile è subordinata alla capacità di portata degli ancoranti (a cura dell'applicatore).

130-11

09SIPES



MENSOLA DOPPIA DI SUPPORTO 41x82

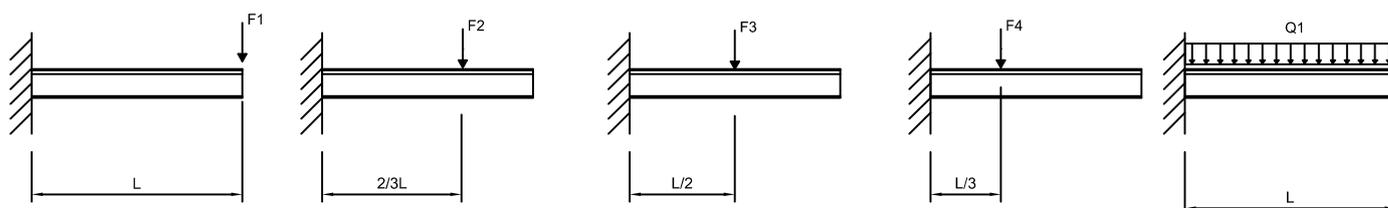
• Materiale: DX51 - Z140 EN 10142

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: mensola doppia pesante di supporto con sezione ad H. All'interno delle quattro piegature del profilato è presente una dentelatura che ne facilita la presa e tenuta dei componenti di aggancio rapido, appartenenti al sistema di staffaggio pesante, migliorando la tenuta per scorrimento. La piastra di fissaggio presenta due fori asolati per consentire il fissaggio della stessa al materiale base (parete, solaio, pavimento) mediante l'utilizzo di 2 ancoranti. La saldatura lungo tutto il perimetro del profilo 41x82 alla piastra ne garantisce un'ottima resistenza ai carichi di lavoro elevati.

UTILIZZO: la mensola doppia a sbalzo permette di realizzare il supporto ideale per impianti idrosanitari, industriali, elettrici, di canalizzazione ed impianti di climatizzazione.

CODICE	↑ mm	L [mm]	asole [mm] / piastra		€ Cad.
13050	2,5	500	13x25	1	74,90
13051	2,5	600	13x25	1	78,47
13052	2,5	700	13x25	1	89,16
13053	2,5	800	13x25	1	95,00
13054	2,5	900	13x25	1	83,06
13055	2,5	1000	13x25	1	87,84

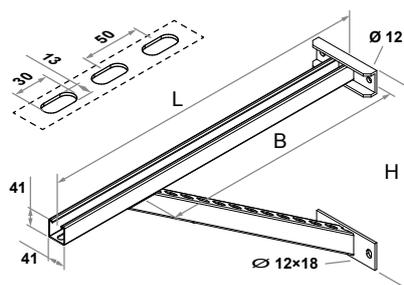


	L = 500 [mm]	L = 600 [mm]	L = 700 [mm]	L = 800 [mm]	L = 900 [mm]	L = 1000 [mm]
F1 [kg]	92,7	64,4	47,3	36,2	28,6	23,2
F2 [kg]	241,5	201,3	172,5	150,9	134,2	120,8
F3 [kg]	322,0	268,3	230,0	201,3	178,9	161,0
F4 [kg]	483,0	387,0	284,3	217,7	172,0	139,3
Q1 [kg/m]	322,0	223,6	164,3	120,8	84,8	61,8

Condizioni di carico:

- Sollecitazione nel materiale inferiore all'85% dello snervamento;
- Oppure freccia massima di 1/200 (intesa come deformazione locale diviso lunghezza);
- La verifica del carico ammissibile è subordinata alla capacità di portata degli ancoranti (a cura dell'applicatore).

09SIPES



MENSOLA SALDATA

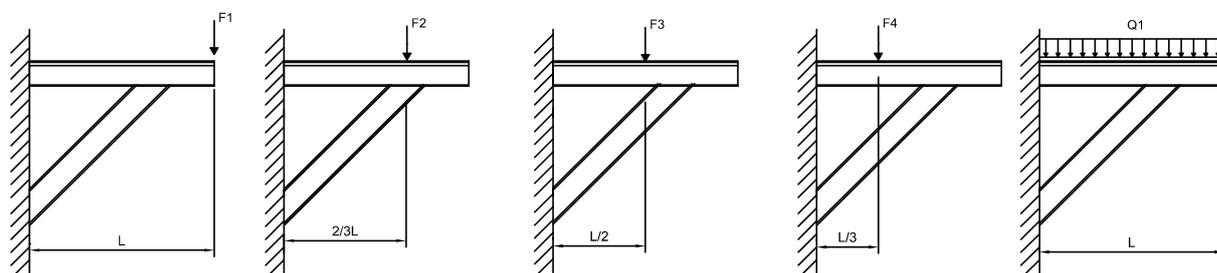
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: mensola pesante di supporto con sezione a C e con supporto angolare saldato. All'interno delle due piegature del profilato è presente una dentellatura che ne facilita la presa e tenuta dei componenti di aggancio rapido, migliorando così la tenuta per scorrimento. Le due piastre di fissaggio presentano due fori asolati e due fori circolari per consentire il fissaggio della mensola al materiale base mediante l'utilizzo di 4 ancoranti. La saldatura continua del puntone al profilo 41x41 garantisce un'ottima resistenza ai carichi di lavoro elevati.

UTILIZZO: la mensola saldata permette di realizzare il supporto ideale per impianti industriali, idrosanitari, elettrici, di canalizzazione ed impianti di climatizzazione.

CODICE		BxH[mm]	L [mm]		€ Cad.
13060	41x41	560x450	750	1	253,80



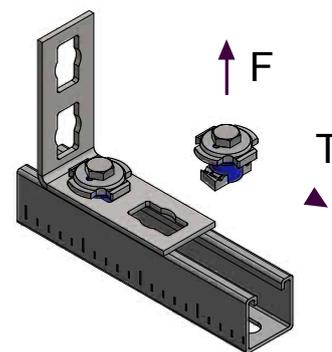
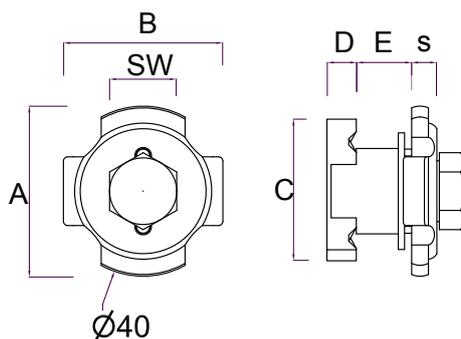
	L = 750 [mm]
F1 [kg]	96,7
F2 [kg]	267,5
F3 [kg]	122,5
F4 [kg]	156,9
Q1 [kg/m]	328,4

Condizioni di carico:

- Sollecitazione nel materiale inferiore all'85% dello snervamento;
- Oppure freccia massima di 1/200 (intesa come deformazione locale diviso lunghezza);
- La verifica del carico ammissibile è subordinata alla capacità di portata degli ancoranti (a cura dell'applicatore).

120-01

09SIPES

**OTER-BULL - DADO RAPIDO**

- Materiale: vite M10: acciaio 8.8 ISO DIN 933, dado: acciaio S235JR EN 10025, rondella: acciaio DD11 EN 10111, parte in plastica: polipropilene (PP)
- Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6+9 µm

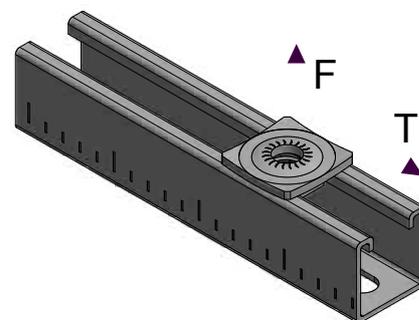
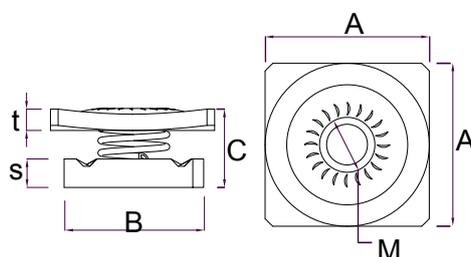
CARATTERISTICHE: sistema compatto di collegamento tra gli accessori ed i profilati che consente un risparmio di tempo in fase di installazione. Facile da maneggiare, un solo bullone per tutti i collegamenti e per tutti i profilati. Semplicità di montaggio e smontaggio, facile da rimuovere e riutilizzabile.

UTILIZZO: il dado rapido consente il collegamento tra tutti i profilati e gli accessori appartenenti al sistema industriale rapido. Si inserisce all'interno della sagoma dell'elemento accessorio e si ruota di 90°. Per serrare il bullone utilizzare una chiave inglese.

CODICE	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	SW [mm]	s [mm]	F (kg)	T [kg]	€ Cad.
12000	40	36	32	7	19	17	6	500	300	5,00

120-02

09SIPES

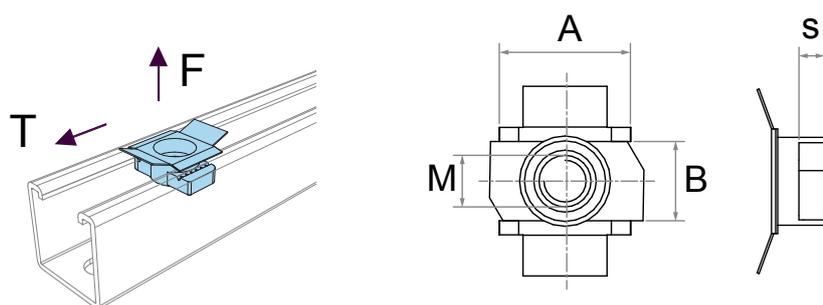
**PIASTRA BASE PER CONNESSIONI A BARRE FILETTATE**

- Materiale: Dado scanalato e rondella quadrata in acciaio durezza min. 130 HB (440 N/mm²)
- Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6+9 µm

UTILIZZO: si inserisce all'interno del profilato e si ruota di 90°. Al di sotto della testa, la piastra ha una doppia zigrinatura che ne consente una perfetta aderenza alle piegature del profilato. Già assemblato e rapidissimo da installare. Il sistema a molla consente di slittare la piastra fino al raggiungimento del punto desiderato prima del serraggio finale.

CODICE	A [mm]	B [mm]	C [mm]	M [mm]	s [mm]	t [mm]	F (kg)	T [kg]	€ Cad.
12010	41	34	19	M 8	6	5	600	240	3,56
12020	41	34	19	M 10	8	5	700	350	3,70
12030	41	34	19	M 12	9	5	700	400	3,83

09SIPES

**DADO RAPIDO CON ALETTE PLASTICHE**

• Materiale: S 235 JR EN 10025 durezza min. 130 HB (440 N/mm²)

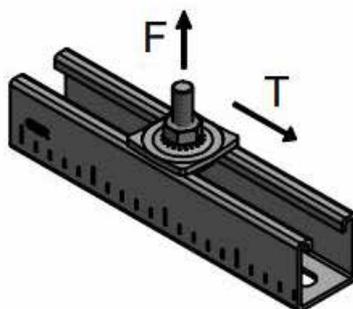
• Zincatura conforme alla norma DIN EN ISO 4042

CARATTERISTICHE: sistema rapido di connessione tra barre filettate e profilati. Con una semplice rotazione il fissaggio è garantito ed assicurato.

UTILIZZO: si inserisce all'interno del profilato e si ruota di 90°. Al di sotto della testa, la piastra ha una doppia zigrinatura che ne consente una perfetta aderenza alle piegature del profilato. Già assemblato e rapidissimo da installare. Il sistema a molla consente di slittare la piastra fino al raggiungimento del punto desiderato prima del serraggio finale.

CODICE	A [mm]	B [mm]	M [mm]	s [mm]	F (kg)	T [kg]	€ Cad.
12040	31	17	M 8	6	600	240	1,41
12050	31	17	M 10	8	700	350	1,56
12060	31	17	M 12	9	700	400	1,85

09SIPES

**PIASTRA BASE CON TRONCHETTO FILETTATO**

• Materiale: Dado scanalato e rondella quadrata in acciaio durezza min. 130 HB (440 N/mm²)

• Dado esagonale in acciaio stampato a freddo

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

• Tronchetto filettato S235JR EN10025

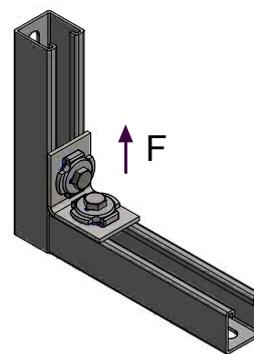
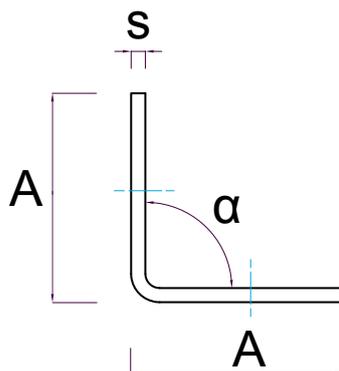
CARATTERISTICHE: si installa sui profilati/mensole. Ruotando di 90° la piastra, si ottiene il bloccaggio del dado all'interno dei bordi del profilato in modo semplice e rapido. Questa operazione ne consente l'installazione anche sui profilati/mensole già montati.

UTILIZZO: Viene utilizzato per realizzare connessioni tra i profilati e i collari.

CODICE	Ø	[mm]	L [mm]	F (kg)	T [kg]	€ Cad.
12065	M8	41x21/41/61/82	30	600	240	3,88
12070	M8	41x21/41/61/82	50	600	240	3,99
12075	M8	41x21/41/61/82	100	600	240	4,44
12080	M10	41x21/41/61/82	30	700	350	4,44
12085	M10	41x21/41/61/82	50	700	350	4,54
12090	M10	41x21/41/61/82	100	700	350	4,99
12095	M12	41x21/41/61/82	50	700	400	5,00

121-01

09SIPES

**ANGOLARE A 90° A DUE ASOLE**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

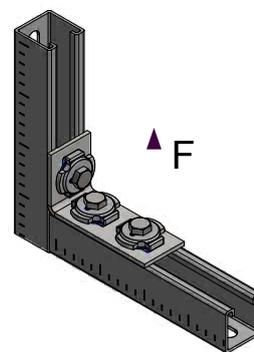
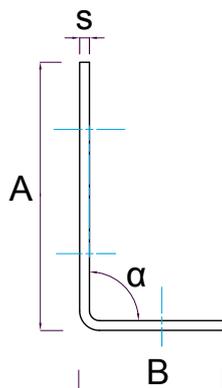
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: piastra angolare a 90° con due asole per l'inserimento di due dadi rapidi Oter Bull art.120-01.**UTILIZZO:** permette connessioni a 90° di due profilati senza doverli saldare. Utilizzato per la realizzazione di strutture anche complesse per il sostegno di tubazioni degli impianti idrosanitari o industriali. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso l'angolare.

CODICE	A [mm]	s [mm]	α	F (kg)	€ Cad.
12100	59	4	90°	300	3,80

121-02

09SIPES

**ANGOLARE A 90° A TRE ASOLE**

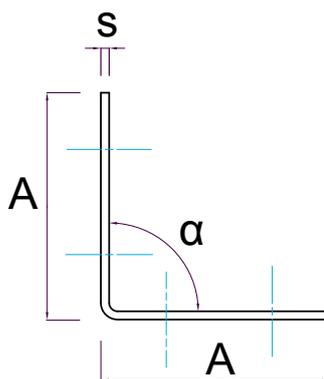
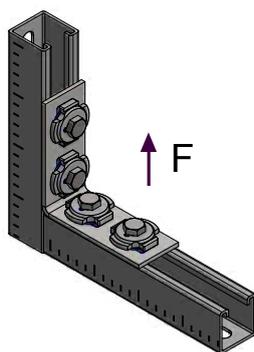
• Materiale: S 235 JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: piastra angolare a 90° con tre asole per l'inserimento di tre dadi rapidi Oter Bull art.120-01.**UTILIZZO:** permette connessioni a 90° di due profilati senza doverli saldare. Utilizzato per la realizzazione di strutture anche complesse per il sostegno di tubazioni degli impianti idrosanitari o industriali. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso l'angolare.

CODICE	A [mm]	B [mm]	s [mm]	α	F (kg)	€ Cad.
12110	110	59	4	90°	400	4,45

09SIPES

**ANGOLARE A 90° A QUATTRO ASOLE**

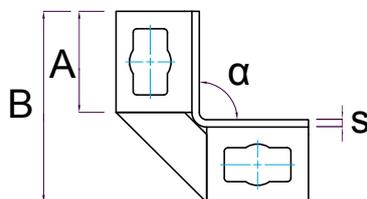
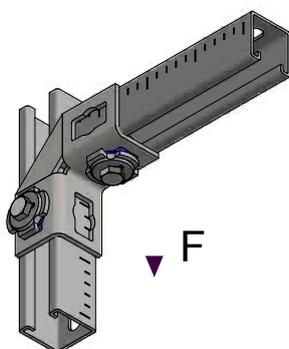
• Materiale: S 235 JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 μm

CARATTERISTICHE: piastra angolare a 90° con quattro asole per l'inserimento di quattro dadi rapidi Oter Bull art.120-01.**UTILIZZO:** permette connessioni a 90° di due profilati senza doverli saldare. Utilizzato per la realizzazione di strutture anche complesse per il sostegno di tubazioni degli impianti idrosanitari o industriali. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso l'angolare.

CODICE	A [mm]	s [mm]	α	F (kg)	€ Cad.
12120	110	4	90°	500	5,38

09SIPES

**ANGOLARE BIDIMENSIONALE A 90° A DUE ASOLE**

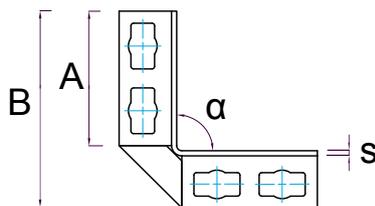
• Materiale: S 235 JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 μm

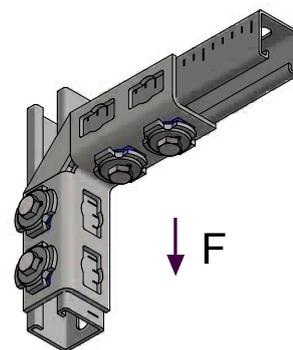
CARATTERISTICHE: piastra angolare a 90° bidimensionale con quattro asole per l'inserimento di due dadi rapidi Oter Bull art.120-01.**UTILIZZO:** permette connessioni bidimensionali a 90° senza ricorrere a saldature. Consente l'unione di due profilati per la realizzazione di strutture anche complesse per il sostegno di tubazioni degli impianti idrosanitari o industriali. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso l'angolare.

CODICE	A [mm]	B [mm]	s [mm]	α	F (kg)	€ Cad.
12130	55	104	4	90°	300	17,49

121-05



09SIPES

**ANGOLARE BIDIMENSIONALE A 90° A QUATTRO ASOLE**

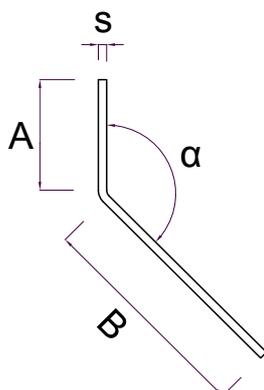
• Materiale: S 235 JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6+9 µm

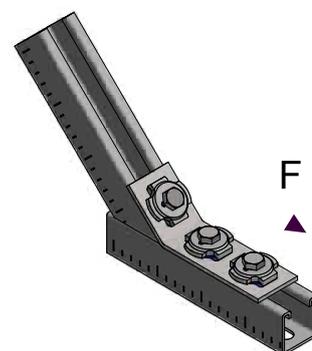
CARATTERISTICHE: piastra angolare a 90° bidimensionale con otto asole per l'inserimento di quattro dadi rapidi Oter Bull 120-01.**UTILIZZO:** permette connessioni bidimensionali a 90° senza bisogno di saldare. Consente l'unione di due profilati per la realizzazione di strutture anche complesse per il sostegno di tubazioni degli impianti idrosanitari o industriali. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso l'angolare.

CODICE	A [mm]	B [mm]	s [mm]	α	F (kg)	€ Cad.
12140	106	155	4	90°	500	25,55

122-01



09SIPES

**ANGOLARE A 135° A TRE ASOLE**

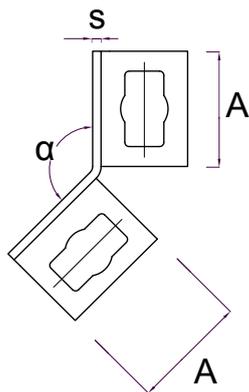
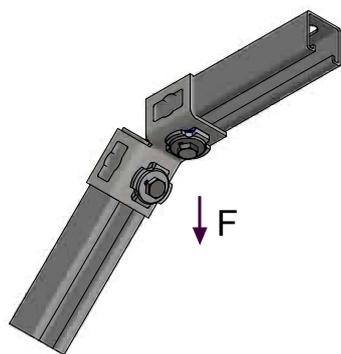
• Materiale: S 235 JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6+9 µm

CARATTERISTICHE: piastra angolare a 135° con tre asole per l'inserimento di tre dadi rapidi Oter Bull art.120-01.**UTILIZZO:** permette connessioni a 135° senza aver bisogno di saldare. Viene spesso utilizzata per creare staffe di rinforzo (ad esempio per mensole). Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso l'angolare.

CODICE	A [mm]	B [mm]	s [mm]	α	F (kg)	€ Cad.
12200	54	106	4	135°	300	3,76

09SIPES

**ANGOLARE A 135° BIDIMENSIONALE A DUE ASOLE**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

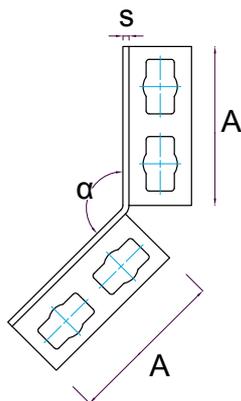
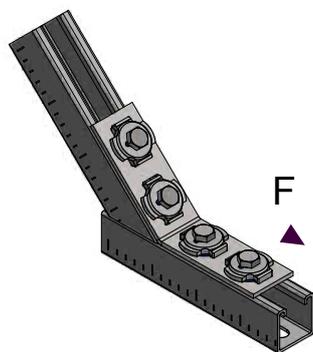
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: collegamento angolare a 135° con quattro asole per l'inserimento di due dadi rapidi Oter Bull art.120-01. Per il collegamento a 135° di due profilati.

UTILIZZO: permette connessioni a 135° senza aver bisogno di saldare. Consente una maggior flessibilità di orientamento dei due profilati.

CODICE	A [mm]	s [mm]	α	F (kg)	€ Cad.
12210	55	4	135°	300	14,80

09SIPES

**ANGOLARE A 135° A QUATTRO ASOLE**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

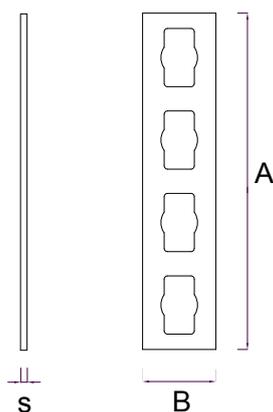
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: collegamento angolare a 135° con otto asole per l'inserimento di quattro dadi rapidi Oter Bull 120-01. Per il collegamento di due profilati a 135°.

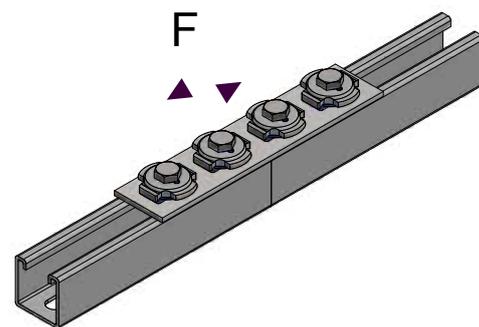
UTILIZZO: permette connessioni a 135° senza aver bisogno di saldature. Viene spesso utilizzata per rinforzare mensole.

CODICE	A [mm]	s [mm]	α	F (kg)	€ Cad.
12220	105	4	135°	500	24,20

123-01



09SIPES

**COLLEGAMENTO LONGITUDINALE PIATTO A QUATTRO ASOLE**

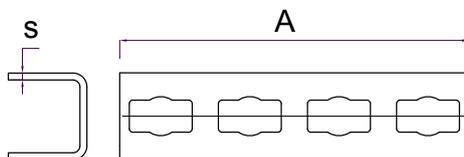
• Materiale: S 235 JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

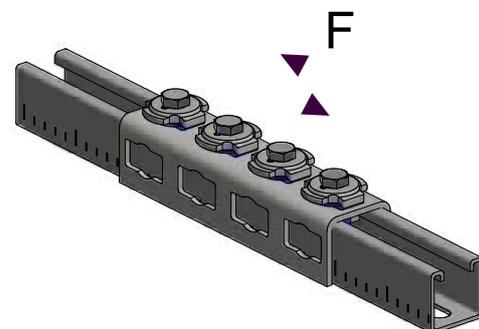
CARATTERISTICHE: collegamento lineare di due profilati con quattro asole per l'inserimento di quattro dadi rapidi Oter Bull 120-01.**UTILIZZO:** permette il collegamento di due profilati mediante quattro bulloni rapidi senza ricorrere a saldature. Entrambi i profilati devono avere lo stesso orientamento.

CODICE	A [mm]	B [mm]	s [mm]	F (kg)	€ Cad.
12300	208	45	4	250	4,72

123-02



09SIPES

**COLLEGAMENTO LONGITUDINALE TRIDIMENSIONALE**

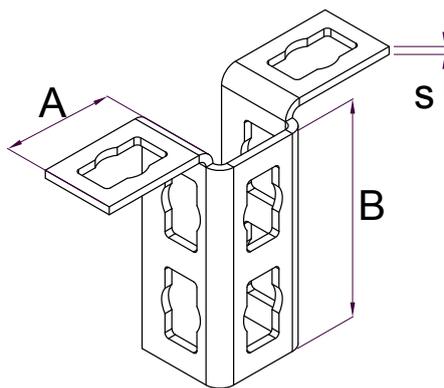
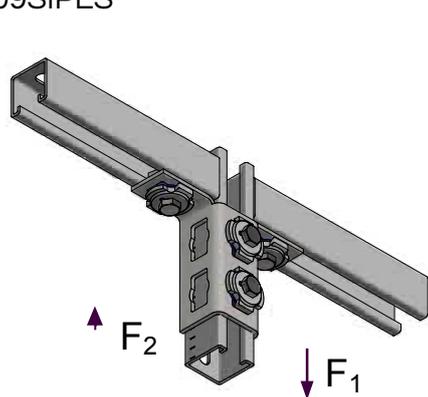
• Materiale: S 235 JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: collegamento lineare di due profilati con 12 asole per l'inserimento di quattro dadi rapidi Oter Bull art.120-01.**UTILIZZO:** permette il collegamento di due profilati mediante quattro bulloni rapidi senza ricorrere a saldature. I profilati possono avere orientamento differente. Consente una maggior flessibilità di orientamento dei due profilati.

CODICE	A [mm]	s [mm]	F (kg)	€ Cad.
12310	200	4	500	21,00

09SIPES

**COLLEGAMENTO BIDIREZIONALE A T**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

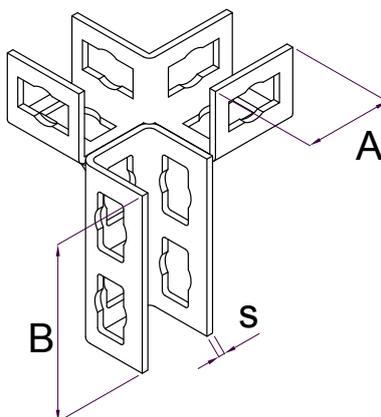
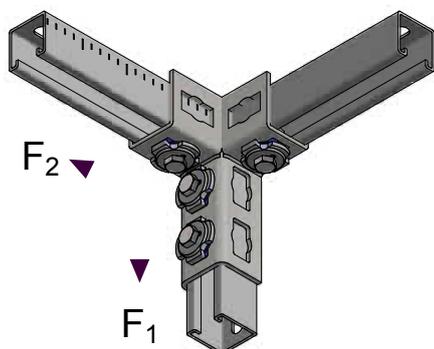
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: collegamento a "T" versatile per l'orientamento dei profilati. Sono presenti 8 asole per consentire una versatilità di orientamento dei profilati.

UTILIZZO: utilizzato per creare unioni di profilati a T mediante l'utilizzo di 4 bulloni Oter Bull art.120-01. Utilizzato per la realizzazione di strutture a rack e strutture di sostegno per differenti tipologie di impianti. Versatile per la variabilità di orientamento dei profilati.

CODICE	A [mm]	B [mm]	s [mm]	F ₁ [kg]	F ₂ [kg]	€ Cad.
12400	60	110	4	500	400	43,02

09SIPES

**ANGOLARE TRIDIMENSIONALE A TRE VIE DESTRO**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

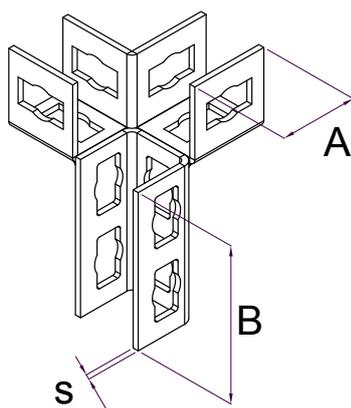
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: collegamento tridimensionale a tre vie con 12 asole per l'inserimento di quattro Oter Bull art.120-01. Utilizzato per il collegamento di tre profilati disposti su tre vie. I profilati possono avere differenti orientamenti.

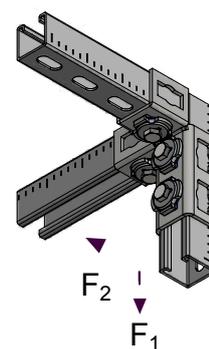
UTILIZZO: permette connessioni a 3D a 90°. Consente di realizzare strutture tridimensionali ed una maggior flessibilità di orientamento dei profilati. Utilizzato per strutture a rack e di sostegno per strutture impiantistiche.

CODICE	A [mm]	B [mm]	s [mm]	F ₁ [kg]	F ₂ [kg]	€ Cad.
12410	55	110	4	500	300	38,00

124-03



09SIPES

**ANGOLARE TRIDIMENSIONALE A TRE VIE SINISTRO**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

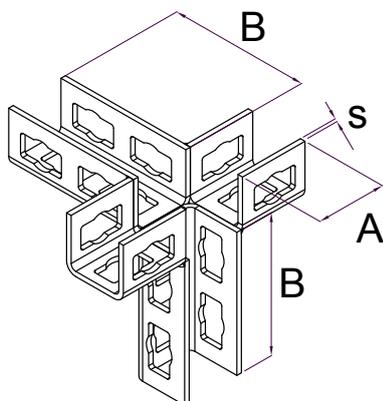
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: collegamento tridimensionale a tre vie con 12 asole per l'inserimento di quattro Oter Bull art.120-01. Utilizzato per il collegamento di tre profilati disposti su tre vie. I profilati possono avere differenti orientamenti.

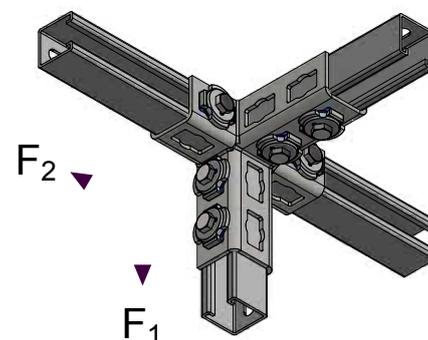
UTILIZZO: permette connessioni a 3D a 90°. Consente di realizzare strutture tridimensionali ed una maggior flessibilità di orientamento dei profilati. Utilizzato per strutture a rack e di sostegno per strutture impiantistiche.

CODICE	A [mm]	B [mm]	s [mm]	F ₁ [kg]	F ₂ [kg]	€ Cad.
12420	55	110	4	500	300	38,00

124-04



09SIPES

**ANGOLARE TRIDIMENSIONALE A QUATTRO VIE**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

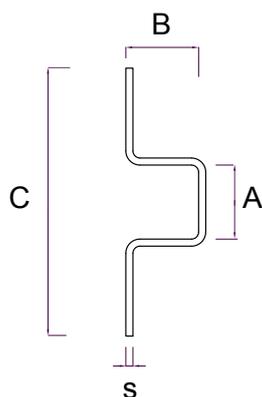
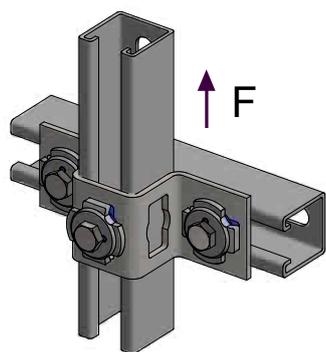
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: collegamento tridimensionale a quattro vie con 18 asole per l'inserimento di 6 dadi rapidi Oter Bull art.120-01 per il collegamento fino a quattro profilati.

UTILIZZO: permette connessioni multiple a 90°. Consente di realizzare strutture tridimensionali anche complesse. La presenza di 18 asole consente una maggior flessibilità di orientamento dei profilati. Utilizzato per strutture a rack e di sostegno per strutture impiantistiche anche complesse.

CODICE	A [mm]	B [mm]	s [mm]	F ₁ [kg]	F ₂ [kg]	€ Cad.
12430	55	110	4	500	300	73,62

09SIPES

**PIASTRA A PONTE PER PROFILO 41x41**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

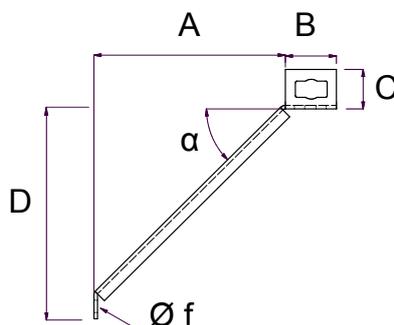
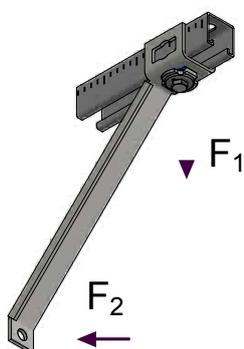
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: la piastra a ponte è dotata di cinque asole per l'inserimento di 3 dadi rapidi Oter Bull art.120-01. E' adatta per l'unione ortogonale di due profilati.

UTILIZZO: è una piastra di unione per due profilati disposti ortogonalmente. Il profilato che sormonta deve essere di sezione 41x41.

CODICE	A [mm]	B [mm]	C [mm]	s [mm]	F (kg)	€ Cad.
12500	42	41	152	4	300	15,00

09SIPES

**RINFORZO PER MENSOLA**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

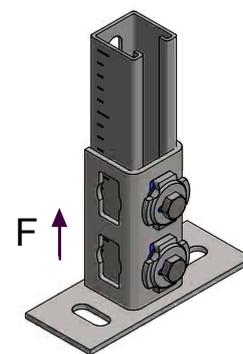
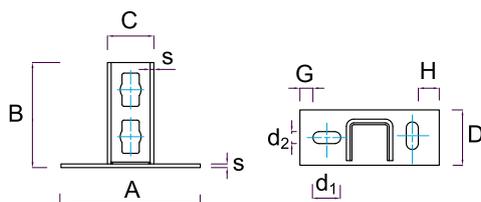
CARATTERISTICHE: la piastra 2D con due asole permette il rinforzo di una mensola sia trasversalmente che longitudinalmente rispetto all'impianto.

UTILIZZO: rinforzo lungo a parete per mensole. Si utilizza quando la mensola è particolarmente pesante da richiedere un secondo punto di appoggio. Può essere utilizzato anche per creare controventi longitudinali a parete per contrastare le dilatazioni termiche, creare punti fissi o contrastare l'azione sismica. Si utilizza con un dado rapido Oter Bull art.120-01 ed un tassello adatto alla tipologia di muratura.

CODICE	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Ø f [mm]	α	F ₁ [kg]	F ₂ [kg]	€ Cad.
12600	455	58	45	480	14	45°	300	300	45,07

127-01

09SIPES

**BASE PROFILO A DUE FISSAGGI**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

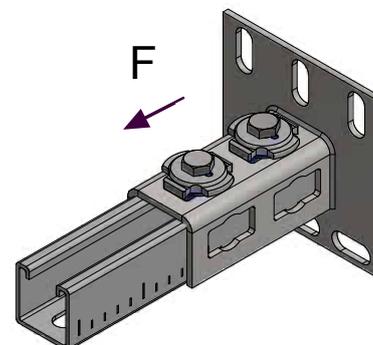
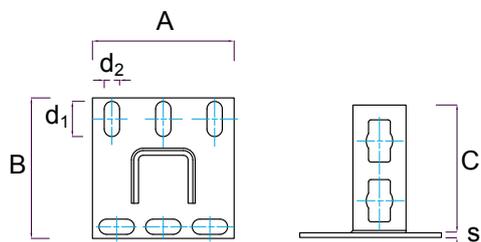
CARATTERISTICHE: piastra base dotata di 6 asole per consentire ogni orientamento del profilato da collegare al materiale base mediante due tasselli.

UTILIZZO: permette di collegare i profilati 41x21, 41x41 e 41x61 al materiale base (pavimento, parete o solaio). Necessita di due dadi rapidi Oter Bull art.120-01 e due tasselli adatti alla tipologia di muratura.

CODICE	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	G [mm]	H [mm]	s [mm]	F (kg)	€ Cad.
12700	150	114	50	60	13	30	14	22,5	4	500	31,33

127-02

09SIPES

**BASE PROFILO A SEI FISSAGGI**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

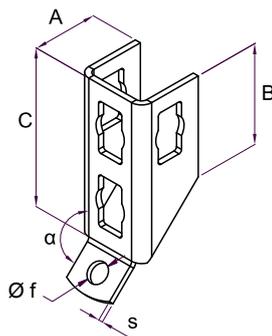
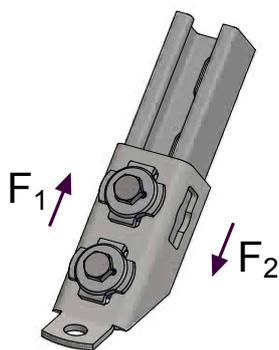
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: piastra base dotata di 6 fori per una maggior flessibilità di installazione. Consente una versatilità di orientamento del profilato da collegare.

UTILIZZO: permette di collegare i profilati 41x21, 41x41 e 41x61 al materiale base (pavimento, parete o solaio). Necessita di due dadi rapidi Oter Bull art.120-01 e fino a 6 fissaggi per una maggior robustezza.

CODICE	A [mm]	B [mm]	C [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	s [mm]	F (kg)	€ Cad.
12710	120	120	109	30	13	4	500	42,71

09SIPES

**BASE PROFILO A 135°**

• Materiale: S 235 JR EN 10025

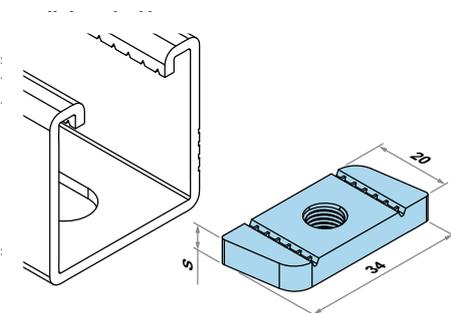
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081 : 2018 sp. 6÷9 µm

CARATTERISTICHE: piastra base per consentire il collegamento a 135° di qualsiasi profilato. Dotata di 4 asole, permette una versatilità di orientamento del profilato.

UTILIZZO: permette di collegare un profilato al materiale base (parete, pavimento, solaio). Utilizzato per realizzare il rinforzo a parete per mensole soggette ad un elevato carico oppure puntoni di sostegno alle strutture. Si fissa al profilato con uno o due dadi rapidi Oter Bull art.120-01 ed un tassello adatto alla tipologia di muratura.

CODICE	A [mm]	B [mm]	C [mm]	s [mm]	Ø f [mm]	α	F ₁ [kg]	F ₂ [kg]	€ Cad.
12720	45	70	110	4	14	135°	500	300	25,55

09SIPES

**DADO PASSANTE PESANTE**

• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

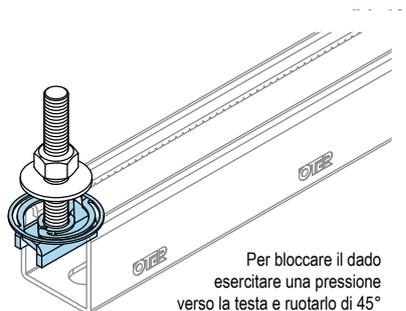
CARATTERISTICHE: di forma rettangolare presenta due scanalature laterali zigrinate per un aggancio rapido e sicuro alle alette piegate dei profilati appartenenti alla serie dello staffaggio pesante. Presenta un foro centrale filettato (femmina) per l'avvitamento delle barre filettate art. 855-Z.

UTILIZZO: viene utilizzato per realizzare connessioni tra i profilati/mensole e le barre filettate per fissare i collari. Si applica nella gola dei profilati pesanti esercitando una semplice rotazione di 45°. La particolare configurazione della testa con doppia scanalatura zigrinata permette una maggiore velocità di applicazione. Può essere anche utilizzato per realizzare pendinature. Deve essere impiegato unitamente ad una barra filettata art.855Z /tronchetto art.920Z e ad un dado esagonale art.149-06.

CODICE	Ø	[mm]	S [mm]	↓	→	✉	€ Cad.
14000	M8	41x21/41/61/82	6	270	100	10/100	1,46
14005	M10	41x21/41/61/82	8	350	180	10/100	1,60
14010	M12	41x21/41/61/82	10	450	200	10/100	2,42

140-02

09SIPES

**DADO RAPIDO PESANTE**

• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

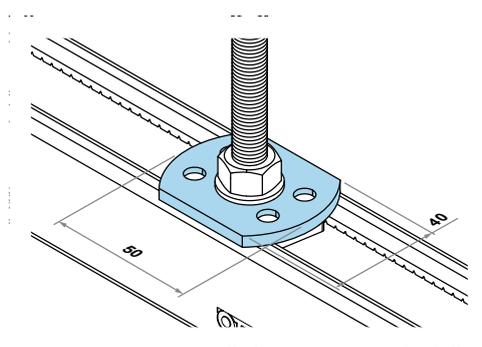
CARATTERISTICHE: il dado rapido pesante è costituito da un'elica in acciaio flessibile ed una piastra griffata sottostante con sezione a 'C'. Presenta al centro una filettatura metrica (femmina) per poter ospitare barre filettate art. 855-Z. La piastra autobloccante pesante si installa sui profilati/mensole appartenenti al sistema di staffaggio pesante. Il dado rapido pesante è costituito da un particolare sistema che consente il bloccaggio dell'elemento attuando una semplice pressione e rotazione di 45° dello stesso all'interno della gola del profilato. Esercitando una lieve pressione sul dado rapido è possibile spostarlo a destra o sinistra lungo il binario facendolo scivolare.

UTILIZZO: viene utilizzato per realizzare connessioni tra i profilati e le barre filettate per fissare i collari. Si applica velocemente nella gola dei profilati. Per bloccare l'eventuale scorrimento del dado dovuto al peso esercitato della tubazione, è sufficiente posizionare una rondella art.149-07 sopra il dado rapido pesante. Può essere anche utilizzato per realizzare pendinature. Rappresenta il sistema più veloce di connessione nello staffaggio pesante.

CODICE	Ø	mm	↓	→	📦	€ Cad.
14015	M8	41x21/41/61/82	250	80	10/100	6,77
14020	M10	41x21/41/61/82	310	100	10/100	6,99
14025	M12	41x21/41/61/82	450	120	10/100	7,39

140-03

09SIPES

**PIASTRINA**

• Materiale: S235JR EN 10025

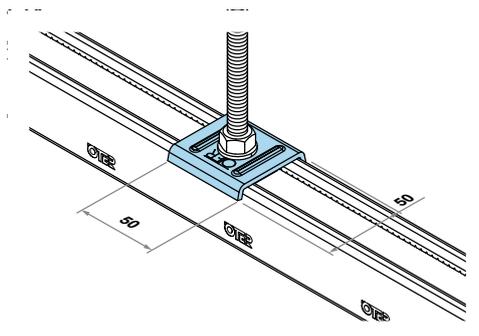
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: la piastrina ha una forma rettangolare. Si applica sulla gola del profilato.

UTILIZZO: presenta un foro circolare centrale Ø 13 mm per consentire il passaggio di una barra filettata M6, M8, M10 ed M12 art.855-Z. Deve essere utilizzata con una dado esagonale per bloccare l'avvitamento della barra filettata.

CODICE	Ø	mm	mm	📦	€ Cad.
14030	13	41x21/41/61/82	4	10	4,51

09SIPES

**GRIFFA**

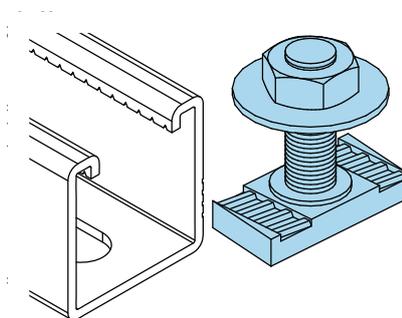
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: la griffa è una piastra con due bordi piegati (sezione ad 'U') che si applica sulla gola del profilato.**UTILIZZO:** presenta un foro circolare centrale per consentire il passaggio di una barra filettata M6 o M8/M10/M12 art.855-Z. Deve essere utilizzata con una dado esagonale per bloccare l'avvitamento della barra filettata.

CODICE	Ø	mm	mm		€ Cad.
14035	9	41x21/41/61/82	3	10	3,66
14040	11	41x21/41/61/82	3	10	3,66
14045	13	41x21/41/61/82	3	10	3,66

09SIPES

**VITE A MARTELLO PESANTE CON DADO E RONDELLA**

• Materiale: S235JR EN 10025

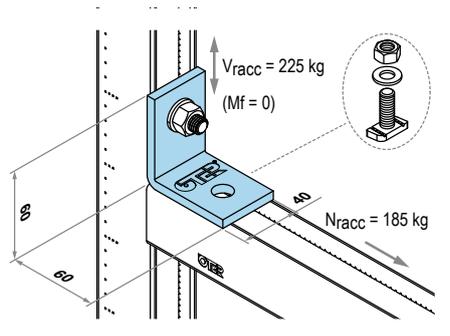
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: è composta da un dado con un gambo filettato M8, M10 ed M12 di varie lunghezze, da una rondella art.149-07 e da un dado esagonale art.149-06. Le due scanalature laterali presenti sul dado passante assicurano un aggancio rapido e veloce ai profilati dello staffaggio pesante.**UTILIZZO:** viene utilizzato per realizzare connessioni tra i profilati/mensole ed i componenti oppure per fissare i collari di supporto alle tubazioni. Si inserisce nella gola dei profilati pesanti, esercitando una semplice rotazione di 45° e si blocca con la rondella ed il dado esagonale presenti nel kit. La particolare configurazione della testa con doppia scanalatura zigrinata permette una maggiore velocità di connessione ed applicazione.

CODICE	MxL	mm	mm	mm	mm	€ Cad.
14050	M8x30	41x21/41/61/82	300	170	5/100	3,00
14055	M8x40	41x21/41/61/82	300	170	5/100	3,20
14060	M8x60	41x21/41/61/82	300	170	5/100	3,40
14065	M10x30	41x21/41/61/82	380	195	5/100	3,30
14070	M10x40	41x21/41/61/82	380	195	5/100	3,50
14075	M10x60	41x21/41/61/82	380	195	5/100	3,90
14080	M12x30	41x21/41/61/82	500	220	5/100	6,34

141-01

09SIPES

**ANGOLARE A 90° CON DUE FORI**

• Materiale: S235JR EN 10025

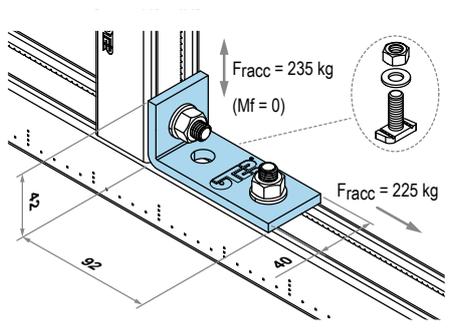
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato con un'angolazione a 90° senza ricorrere a saldature, per la realizzazione di strutture, anche articolate e complesse, per il sostegno di impianti pesanti idrosanitari o industriali. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso l'angolare.

CODICE	Ø	mm	mm	mm	€ Cad.
14100	13	41x21/41/61/82	6	50	4,18

141-02

09SIPES

**ANGOLARE A 90° CON TRE FORI**

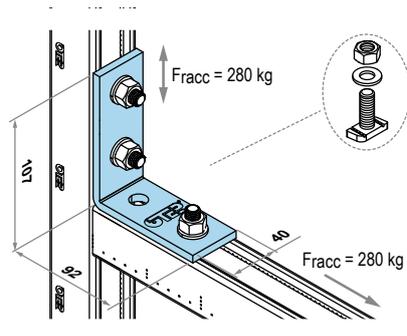
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato con un'angolazione a 90° senza ricorrere a saldature per la realizzazione di strutture, anche articolate e complesse, per il sostegno di impianti pesanti idrosanitari o industriali. Il carico supportato è superiore all'angolare a due fori. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra angolare.

CODICE	Ø	mm	mm	mm	€ Cad.
14110	13	41x21/41/61/82	6	50	6,18

09SIPES

**ANGOLARE A 90° CON 4 FORI**

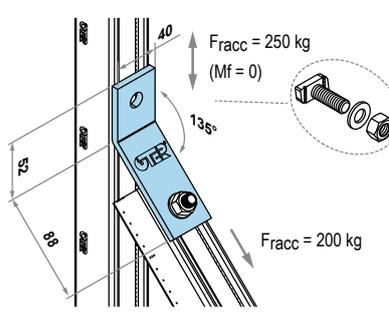
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato con un'angolazione a 90° senza ricorrere a saldature per la realizzazione di strutture, anche articolate e complesse, per il sostegno di impianti pesanti idrosanitari o industriali. Il carico supportato è superiore all'angolare a due e tre fori. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso l'angolare.

CODICE	Ø	mm	mm	mm	€ Cad.
14120	13	41x21/41/61/82	6	10	6,53

09SIPES

**ANGOLARE A 135° CON DUE FORI**

• Materiale: S235JR EN 10025

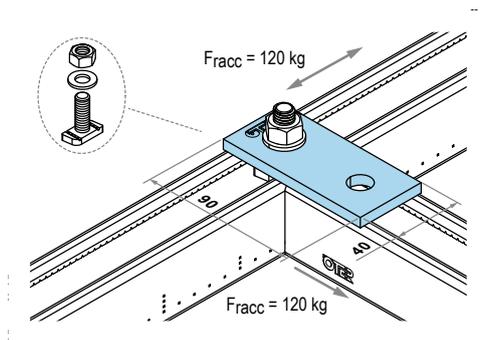
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato con un'angolazione a 45° senza ricorrere a saldature. Viene spesso utilizzata per creare staffe di rinforzo/puntoni per esempio in strutture antisismiche o in strutture atte a supportare tubazioni soggette a dilatazione termica o come rinforzo per mensole soggette ad un elevato carico. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso l'angolare.

CODICE	Ø	mm	mm	mm	€ Cad.
14200	13	41x21/41/61/82	6	50	6,01

143-01

09SIPES

**PIASTRA DI CONGIUNZIONE CON 2 FORI**

• Materiale: S235JR EN 10025

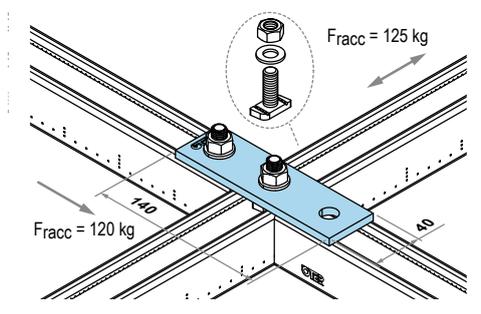
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato con un'angolazione a 90° senza ricorrere a saldature. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra.

CODICE	Ø	mm	mm		€ Cad.
14300	13	41x21/41/61/82	6	50	3,80

143-02

09SIPES

**PIASTRA DI CONGIUNZIONE CON 3 FORI**

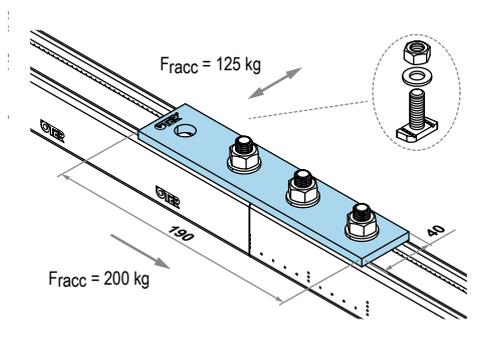
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due o tre profilati o due segmenti di profilato disposti a T o a croce senza ricorrere a saldature. Tutti i profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra.

CODICE	Ø	mm	mm		€ Cad.
14310	13	41x21/41/61/82	6	50	5,50

09SIPES

**PIASTRA DI CONGIUNZIONE CON 4 FORI**

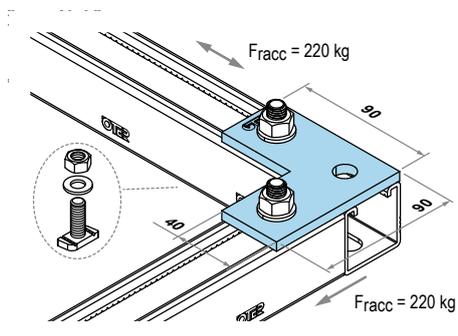
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato disposti longitudinalmente (come una prolunga) per crearne una continuità. I due profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra.

CODICE	Ø	mm	mm		€ Cad.
14320	13	41x21/41/61/82	6	50	7,60

09SIPES

**PIASTRA DI CONGIUNZIONE AD "L" CON TRE FORI**

• Materiale: S235JR EN 10025

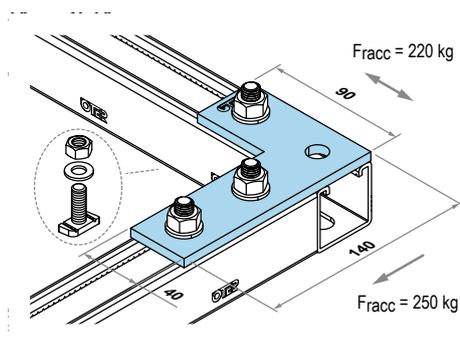
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato disposti a 90°. I due profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra.

CODICE	Ø	mm	mm		€ Cad.
14330	13	41x21/41/61/82	6	25	9,11

143-05

09SIPES

**PIASTRA DI CONGIUNZIONE AD "L" CON QUATTRO FORI**

• Materiale: S235JR EN 10025

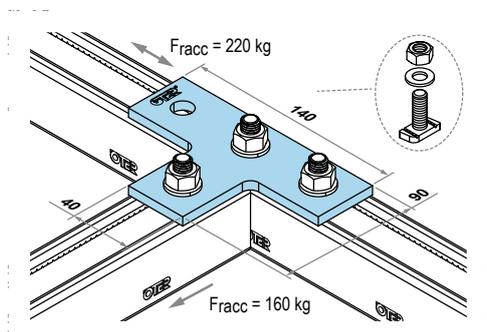
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato disposti a 90°. Consente una maggior rigidezza d'unione rispetto alla piastra di unione a tre fori nella direzione delle tre viti. I due profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra.

CODICE	Ø	mm	mm		€ Cad.
14340	13	41x21/41/61/82	6	25	11,00

143-06

09SIPES

**PIASTRA DI CONGIUNZIONE A "T" CON QUATTRO FORI**

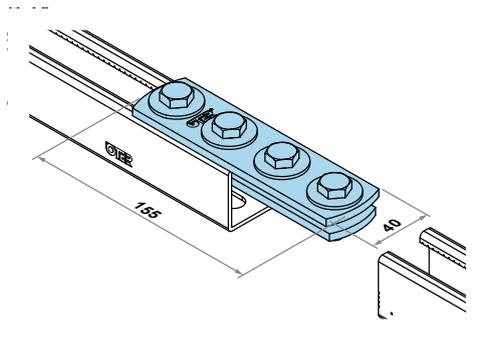
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato disposti a T. I due profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra.

CODICE	Ø	mm	mm		€ Cad.
14350	13	41x21/41/61/82	6	25	11,00

09SIPES

**PIASTRA DI UNIONE**

• Materiale: S235JR EN 10025

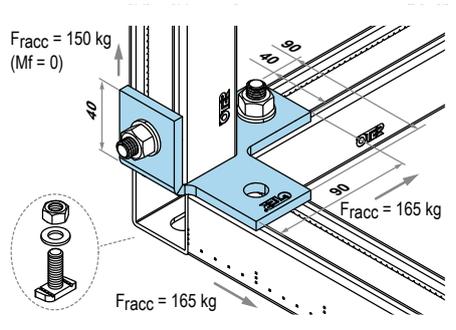
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. $6 \div 9$ [μm]

CARATTERISTICHE: è dotata di quattro viti a testa esagonale con rondella. E' formata da due piastre parallele che creano maggior solidità al componente. La parte inferiore deve essere inserita all'interno della gola dei due profilati. Metà piastra (due bulloni) deve essere inserita all'interno di un profilato e l'altra metà (due bulloni) deve essere inserita nel secondo profilato.

UTILIZZO: è una prolunga che consente di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato per creare una continuità longitudinale. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra d'unione.

CODICE				€ Cad.
14360	41x21/41/61/82	5	10	14,62

09SIPES

**PIASTRA DI CONGIUNZIONE A "3 ASSI" CON 4 FORI**

• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. $6 \div 9$ [μm]

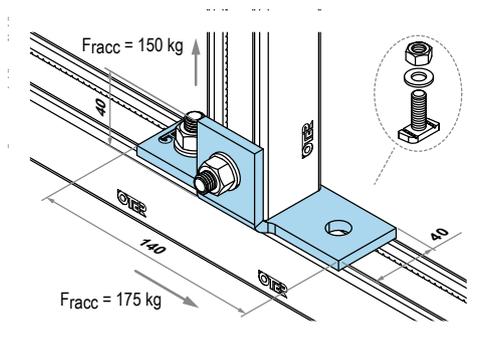
CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art.140-05.

UTILIZZO: consente di collegare tra loro tre profilati o tre segmenti di profilato disposti su tre assi distinti (xyz). I tre profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra.

CODICE	Ø			NOTE		€ Cad.
14400	13	41x21/41/61/82	6	DX	25	12,00
14410	13	41x21/41/61/82	6	SX	25	12,00

144-02

09SIPES

**PIASTRA DI CONGIUNZIONE A "3 ASSI" CON QUATTRO FORI - CENTRALE**

• Materiale: S235JR EN 10025

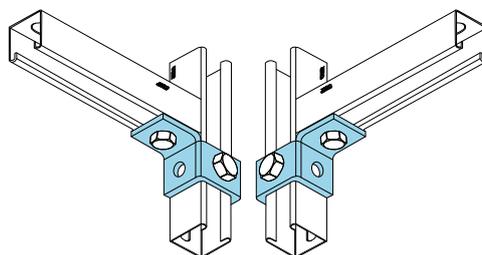
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** consente di collegare tra loro tre profilati o tre segmenti di profilato disposti su tre assi distinti (xyz). I tre profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra.

CODICE	Ø	mm	mm		€ Cad.
14420	13	41x21/41/61/82	6	25	12,00

144-03

09SIPES

**ANGOLARE 3D CON TRE FORI**

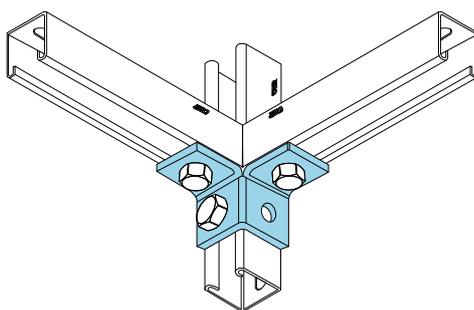
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** permette di collegare tra loro due profilati o due segmenti di profilato con un'angolazione a 90° senza ricorrere a saldature per la realizzazione di strutture, anche articolate e complesse, per il sostegno di impianti pesanti idrosanitari o industriali. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra angolare.

CODICE	MxL	mm		€ Cad.
14430 DX	M10x25	41x21/41/61/82	1	18,21
14440 SX	M12x25	41x21/41/61/82	1	18,21

09SIPES

**ANGOLARE 3D CON QUATTRO FORI**

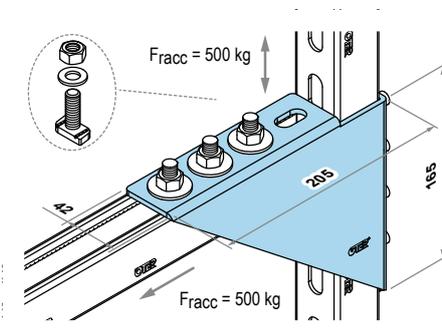
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** permette di collegare tra loro tre profilati o tre segmenti di profilato con un'angolazione a 90° senza ricorrere a saldature, per la realizzazione di strutture, anche articolate e complesse, per il sostegno di impianti pesanti idrosanitari o industriali. Entrambi i profilati devono avere la gola rivolta verso la piastra angolare.

CODICE	∅	mm	mm	mm		€ Cad.
14450	13,5	41x21/41/61/82	5	1		30,23

09SIPES

**SQUADRA APERTA DI COLLEGAMENTO A 90°**

• Materiale: S235JR EN 10025

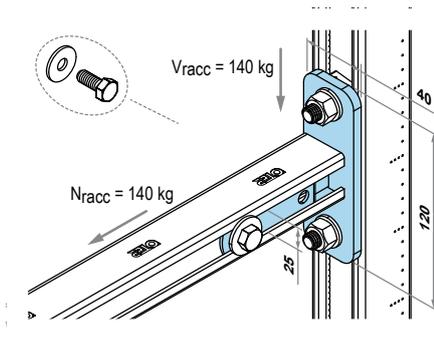
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: per il passaggio della vite a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** è un rinforzo angolare per mensole di supporto e può essere utilizzata come rinforzo longitudinale per contrastare spinte orizzontali dovute, per esempio, alla dilatazione termica nelle tubazioni. I fori devono essere rivolti sulle gole dei profilati.

CODICE	mm	mm	asole [mm] / piastra		€ Cad.
14460	41x21/41/61/82	4	13x25	10	42,00

144-06

09SIPES

**SUPPORTO "VERTICALE"**

• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

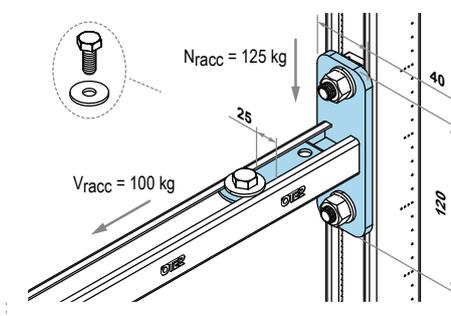
CARATTERISTICHE: il supporto verticale è una piastra con due fori asolati per l'ancoraggio diretto a parete o su un profilo verticale di uno spezzone di profilato. E' dotata di due viti con rondella ed una piastra sottostante da inserire all'interno della gola del profilato. La gola del profilato deve essere sempre rivolta in direzione delle due viti con rondella. Quindi il profilato deve risultare con la gola rivolta verso destra o verso sinistra (passaggio verticale degli impianti).

UTILIZZO: viene utilizzata per realizzare fissaggi di profilati a parete o a solaio. Per abbinare i profilati serie 41 con il 30x15 e 32x20. E' particolarmente adatta per l'aggancio laterale dei collari/impianti per evitarne lo sbandieramento. Si puo' utilizzare direttamente anche sulla parete in muratura.

CODICE			asole [mm] / piastra		€ Cad.
14470	41x21/41/61/82	4	10,2x16	20	13,70

144-07

09SIPES

**SUPPORTO "ORIZZONTALE"**

• Materiale: S235JR EN 10025

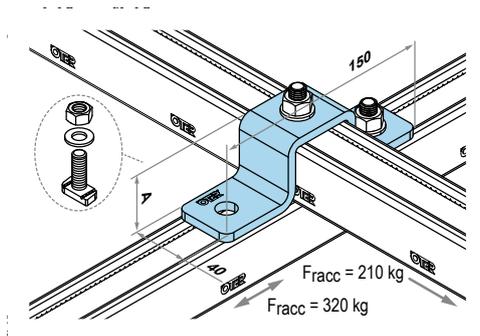
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: il supporto orizzontale è una piastra con due fori asolati per l'ancoraggio diretto a parete o su un profilo verticale di uno spezzone di profilato. E' dotata di due viti con rondella ed una piastra sottostante da inserire all'interno della gola del profilato. La gola del profilato deve essere sempre rivolta in direzione delle due viti con rondella. Quindi il profilato deve risultare con la gola rivolta sempre verso il basso o verso l'altro (passaggio orizzontale degli impianti).

UTILIZZO: viene utilizzata per realizzare fissaggi di profilati a parete tra due campate o a solaio, su un profilato verticale. Può lavorare come una mensola solo se viene previsto un secondo punto di appoggio (rinforzo mensola art. 146-01) o una pendinatura.

CODICE			asole [mm] / piastra		€ Cad.
14480	41x21/41/61/82	4	10,2x16	20	13,70

09SIPES

**PIASTRA A PONTE**

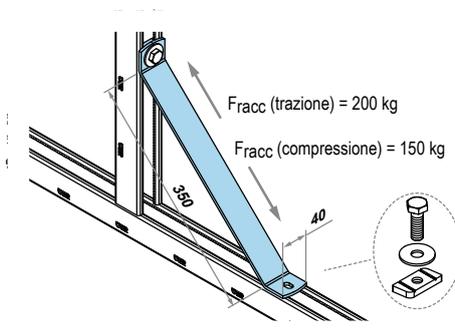
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [μm]

CARATTERISTICHE: la piastra di connessione ortogonale è dotata di 3 fori. Da utilizzarsi con viti a martello art. 140-05.**UTILIZZO:** è adatta per l'unione ortogonale (piastra a ponte) di due profilati le cui gole devono essere rivolte verso la piastra.

CODICE	Ø	A [mm]	[mm]	mm		€ Cad.
14500	13	21	41x21	5	10	10,88
14510	13	41	41x41	5	10	12,19
14520	13	61	41x61	5	10	13,87
14530	13	82	41x82	5	10	17,88

09SIPES

**RINFORZO MENSOLA**

• Materiale: S235JR EN 10025

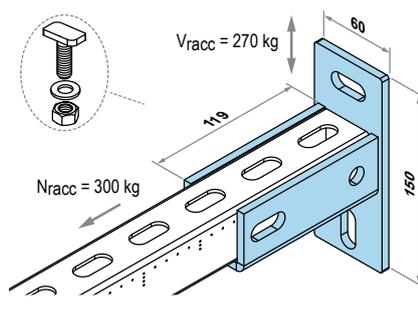
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [μm]

CARATTERISTICHE: elemento di rinforzo mensola con due fori Ø13.**UTILIZZO:** può essere utilizzato su tutti i profilati del sistema di staffaggio pesante per migliorare il carico di mensole o di applicazioni a parete.

CODICE	Lunghezza [mm]	[mm]	mm		€ Cad.
14600	350	41x21/41/61/82	6	10	24,22

147-01

09SIPES

**SUPPORTO PESANTE "ORIZZONTALE"**

• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

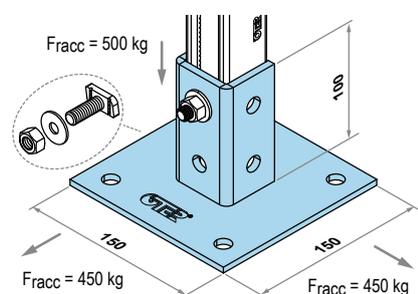
CARATTERISTICHE: il supporto a parete orizzontale è una piastra con due fori asolati, per l'ancoraggio a parete o su un profilo verticale, con un invito per l'alloggiamento di un profilato. Il collegamento tra il supporto ed il profilato può avvenire con due viti a martello art. 111-05. La gola del profilato deve essere sempre rivolta in direzione dei due fori di attacco del supporto. Utilizzare il supporto a parete con la gola del profilato rivolta sempre verso il basso o verso l'alto (passaggio orizzontale degli impianti).

UTILIZZO: viene utilizzata per realizzare fissaggi di profilati a parete tra due campate o a solaio. Può lavorare come una mensola solo se viene previsto un secondo punto di appoggio rinforzo mensola art. 146-01 o una pendinatura.

CODICE			asole [mm] / piastra		€ Cad.
14700	41x21/41/61/82	4	13x25	5	28,38

147-02

09SIPES

**PIASTRA BASE PER PROFILATO 41x21, 41x41 E 41x61**

• Materiale: S235JR EN 10025

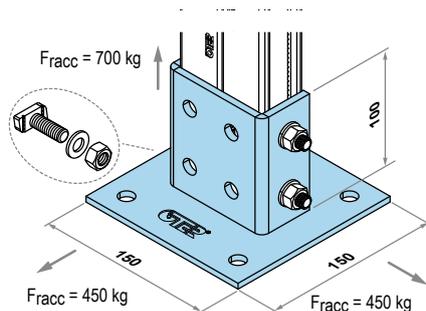
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: la piastra è indicata per i profilati 41x21, 41x41 e 41x61 e può essere installata a solaio oppure a parete. La presenza dei sei fori sulle tre facce della piastra consente una versatilità di orientamento del profilato. La piastra base ha quattro fori equidistanti per l'alloggiamento degli ancoranti, questo consente una maggior superficie di appoggio ed una migliore distribuzione delle sollecitazioni agenti sugli ancoranti. Il foro sulla piastra è Ø13 mm.

UTILIZZO: può essere applicata a parete per il fissaggio dei profilati pesanti con lo scopo di realizzare campate o può essere applicata a solaio, al posto delle barre filettate, quando la struttura richiede una maggior rigidità. E' anche possibile realizzare mensole abbinando uno spezzone di profilato, previa verifica della struttura.

CODICE	Ø				€ Cad.
14710	13	41x21/41/61	6	10	30,68

09SIPES



PIASTRA BASE PER PROFILATO 41x82

• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

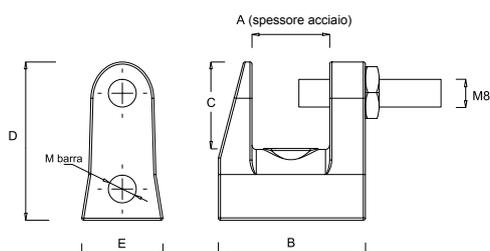
CARATTERISTICHE: la piastra è indicata per il profilato 41x82 e può essere installata a solaio oppure a parete. Le tre facce della piastra d'invito per il profilato sono dotate di otto fori. La piastra base ha quattro fori equidistanti per l'alloggiamento degli ancoranti, questo consente una maggior superficie di appoggio ed una migliore distribuzione delle sollecitazioni agenti sugli ancoranti.

UTILIZZO: può essere applicata a parete per il fissaggio dei profilati pesanti con lo scopo di realizzare campate o può essere applicata a solaio, al posto delle barre filettate, quando la struttura richiede una maggior rigidità. E' anche possibile realizzare mensole abbinando semplicemente uno spezzone di profilato doppio 41x82, previa verifica della struttura.

CODICE	Ø				€ Cad.
14720	13	41x82	6	10	45,00

148-01

09SIPES



MORSETTO IN GHISA

- Ghisa malleabile zincata
- Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

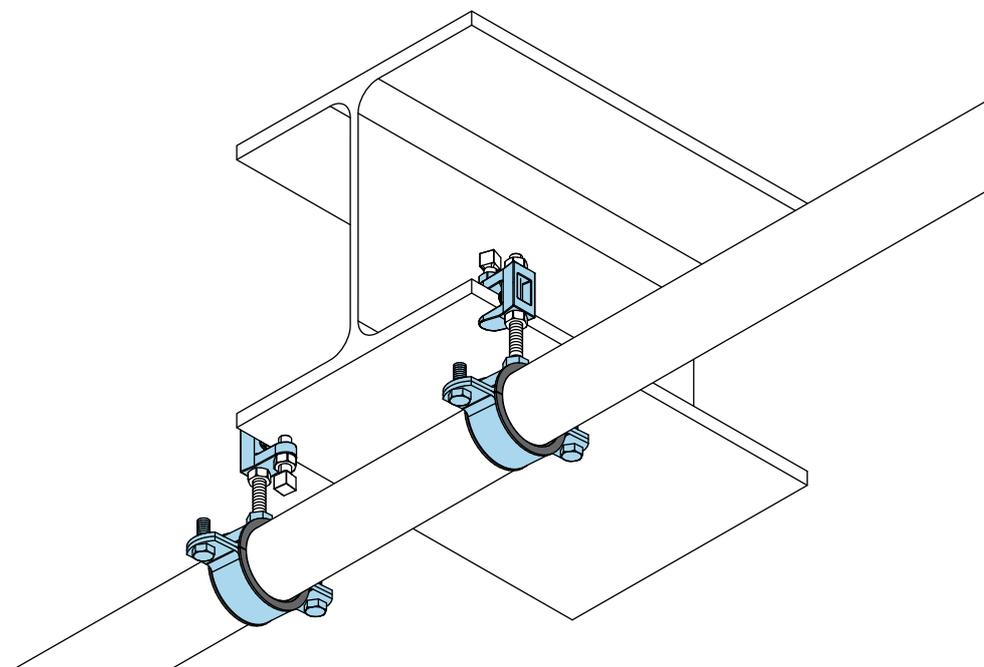
- Vite acciaio classe 8.8 zincato
- Dado acciaio classe 8 zincato

CARATTERISTICHE: morsetto in ghisa per il fissaggio sulle ali delle travi in acciaio senza la necessità di forare o saldare. Fornito completo di bullone di serraggio e controdamo.

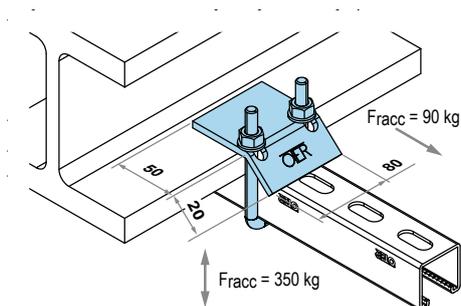
UTILIZZO: per realizzare pendinature quando il materiale di fissaggio è costituito da travi in acciaio. In questo modo è possibile realizzare sistemi di staffaggio per la sospensione di impianti idrosanitari, elettrici, di condizionamento, canalizzazioni. I carichi indicati hanno un coefficiente di sicurezza allo snervamento pari a 4.

CODICE	Ø	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	\curvearrowright Nm			€ Cad.
14800	M6	3-17	35	20	36	19	8(*)-11(**)	107	100	19,61
14810	M8	3-17	35	20	36	19	8(*)-11(**)	107	100	8,58
14820	M10	3-19	40	22	43	22	8(*)-22(**)	245	100	8,86
14830	M12	3-23	44	28	50	25	8(*)-22(**)	303	50	15,96

(*) vite / (**) dado



09SIPES

**MORSETTO PER TRAVI**

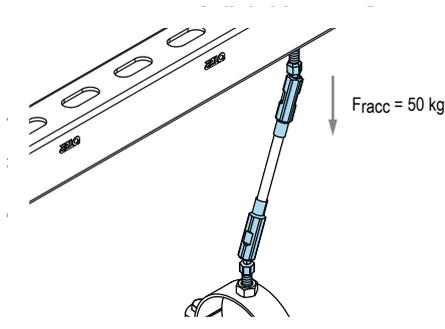
• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 + 9 [µm]

CARATTERISTICHE: morsetto per il fissaggio dei binari su travi in acciaio senza la necessità di forare o saldare. Viene fornito completo e premontato.
UTILIZZO: si adatta a tutte le travi a "T", ma deve essere sempre impiegato in coppia. Lo spessore della trave deve essere compreso o uguale a 11 mm e 21 mm.

CODICE				€ Cad.
14840	41x21/41	6	10	12,00
14850	41x61	6	10	16,29
14860	41x82	6	10	19,21

09SIPES

**SNODO**

• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 + 9 [µm]

UTILIZZO: giunzione che collega in modo solidale due o più elementi, permettendo movimenti rotatori dell'uno rispetto all'altro.

CODICE	Ø		€ Cad.
14870	M8	10	19,65
14880	M10	10	21,30

149-01

09SIPES

**MANICOTTO PER BARRE FILETTATE**

• Materiale: acciaio al carbonio classe 4.8

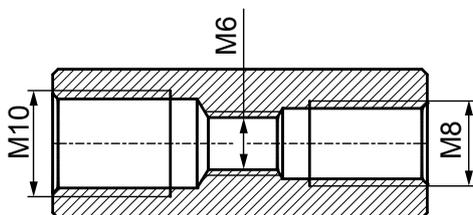
• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: il manicotto è un cilindro a sezione esagonale filettato internamente con passo metrico.**UTILIZZO:** per realizzare prolunghe di barre filettate. La lunghezza interna della filettatura consente di avvitare per metà l'estremità di una barra e per l'altra metà l'estremità della seconda barra filettata.

CODICE	Ø	Lunghezza [mm]		€ Cad.
14900	M8	40	10/100	1,20
14901	M10	45	10/100	2,08
14902	M12	50	10/100	2,90

149-02

09SIPES

**MANICOTTO PER BARRE FILETTATE MULTIFILETTO**

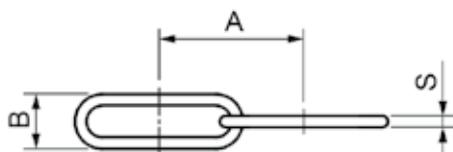
• Materiale: acciaio al carbonio classe 4.8

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: il manicotto multi filetto è un cilindro a sezione circolare, filettato internamente con passo metrico, con tre diametri differenti.**UTILIZZO:** adatto per tutte le volte in cui si vuole combinare sezioni differenti delle barre filettate.

CODICE	Lunghezza [mm]		€ Cad.
14903	35	10/100	9,12

09SIPES

**CATENA**

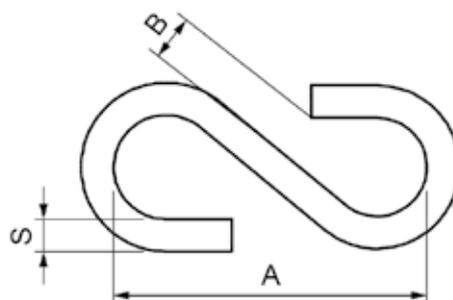
• Materiale: S235JR EN 10025

CARATTERISTICHE: catena realizzata con maglia tipo genovese.

UTILIZZO: viene utilizzata per realizzare sospensioni non rigide.

CODICE	A x B x S [mm]			m
14910	24 x 9,8 x 2,4	68	100 [m]	3,66
14911	26 x 12 x 3,0	105	100 [m]	5,34

09SIPES

**GANCIO A "S"**

• Materiale: S235JR EN 10025

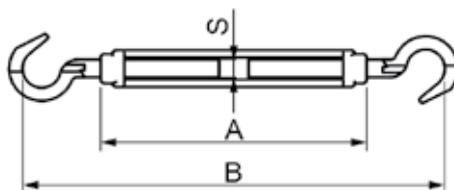
CARATTERISTICHE: gancio ad "S" da utilizzare con la catena.

UTILIZZO: per realizzare connessioni di catene tra loro e per agganciare un qualsiasi altro elemento.

CODICE	A x B x S [mm]			€ Cad.
14912	38 x 5 x 5	80	150	0,70

149-05

09SIPES

**TENDITORE PER CATENA**

- Materiale: S235JR EN 10025

CARATTERISTICHE: il tenditore per catena presenta due ganci ad uncino alle due estremità .

UTILIZZO: per tendere due catene tra loro o per creare una connessione precisa. Viene prevalentemente utilizzato per applicazioni sospese, ma il collegamento può avvenire anche con una diversa angolazione.

CODICE	A x B x S [mm]			€ Cad.
14913	89x130÷180xM6	50	10	6,01

149-06

09SIPES

**DADO ESAGONALE**

- Materiale: acciaio stampato a freddo

- Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: dado esagonale con filettatura metrica conforme alla ISO 934.

UTILIZZO: in abbinamento alle barre filettate con passo metrico.

CODICE	Ø		€ Cad.
14920	M8	25/100	0,17
14921	M10	25/100	0,23
14922	M12	25/100	0,26

09SIPES

**RONDELLA PESANTE**

• Materiale: S235JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: si infila nel gambo di un bullone o di una barra filettata. Conforme alla UNI 6593 ed ISO 7089.**UTILIZZO:** viene utilizzato per serrare l'elemento da fissare e si posiziona tra la testa della vite/dado esagonale e l'elemento da fissare.

CODICE	Ø	[mm]	$\frac{h}{mm}$	Øi [mm]		€ Cad.
14930	M8-Ø40	41x21/41/61/82	3	8,5	10/100	0,67
14931	M10-Ø40	41x21/41/61/82	3	10,5	10/100	0,60
14932	M12-Ø40	41x21/41/61/82	3	12,25	10/100	0,95

09SIPES

**VITE A TESTA ESAGONALE FLANGIATA**

• Materiale: acciaio stampato a freddo

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

CARATTERISTICHE: vite con testa esagonale flangiata, adatta per il sistema di staffaggio pesante.**UTILIZZO:** viene utilizzata per realizzare connessioni tra i diversi componenti ed i profilati.

CODICE	MxL	[mm]		€ Cad.
14935	M10x25	41x21/41/61/82	10/100	1,35
14936	M12x25	41x21/41/61/82	10/100	1,31

149-08

09SIPES

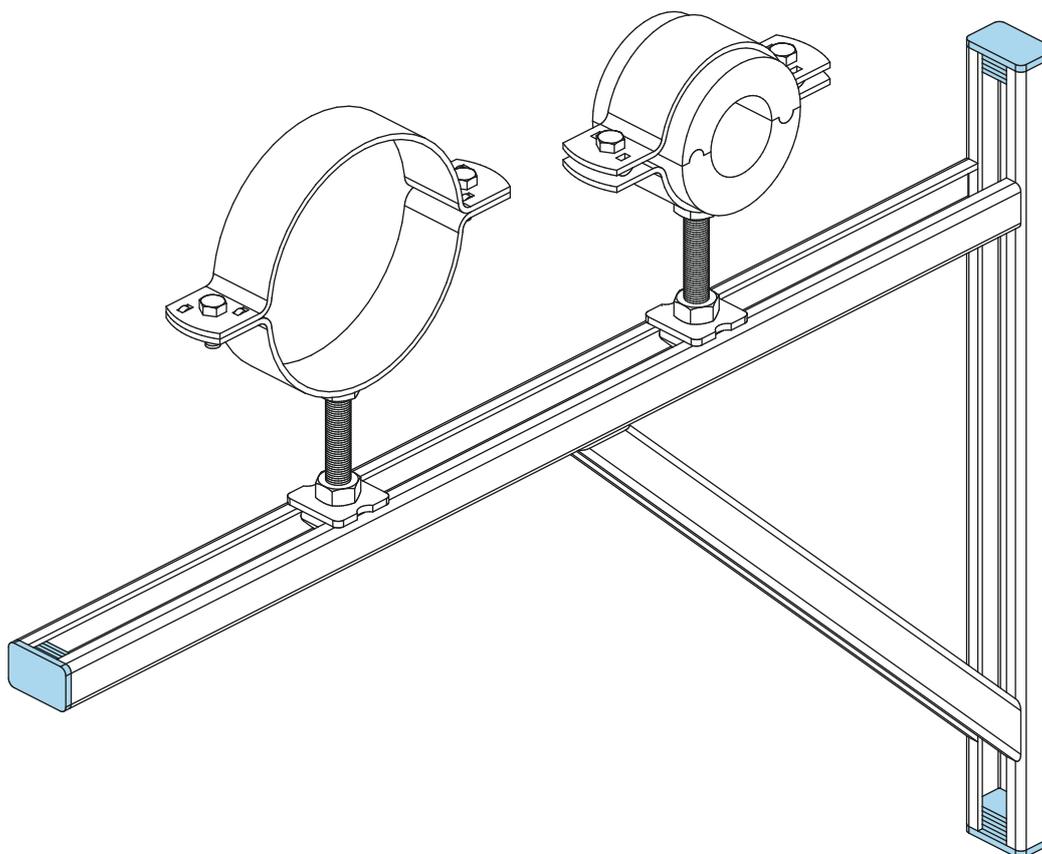
**TAPPO**

• Materiale: PVC

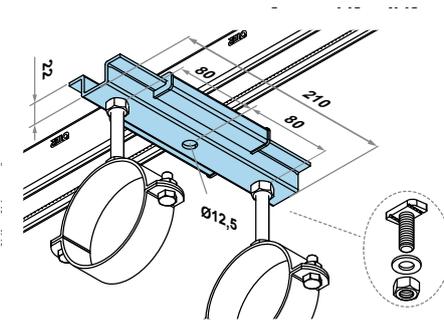
CARATTERISTICHE: il tappo in PVC viene installato sulla parte terminale dei profilati. L'operazione di fissaggio avviene esercitando una semplice pressione del tappo sull'estremità del profilato.

UTILIZZO: viene utilizzato come sicurezza per chiudere la parte terminale dei profilati per evitare possibili tagli o ferite, per evitare la fuoriuscita di eventuali cablaggi, per evitare che corpi estranei possano entrare.

CODICE	mm	📦/📏	€ Cad.
14940	41x21	10/100	1,00
14941	41x41	10/100	1,37
14942	41x61	10/100	2,41



09SIPES

**SLITTA DI SCORRIMENTO PER PROFILATI**

- Materiale: S235JR EN 10025
- Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

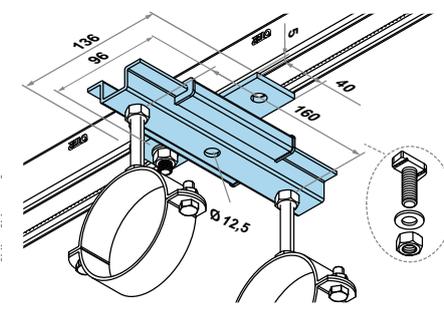
- Guide di scorrimento in poliammide con fibre di vetro

CARATTERISTICHE: lunghezza di scorrimento max 100 mm - resistenza a temperature da -30°C ÷ +200°C - capacità massima di carico con fissaggio a pavimento 130 Kg - capacità massima di carico con fissaggio a solaio 110 Kg - coefficiente di attrito statico $\mu_0 = 0,18$ - coefficiente di attrito radente: $\mu_0 = 0,14$ - conduttività termica: 0,33 W

UTILIZZO: per il fissaggio di tubazioni con appoggio scorrevole per compensare le dilatazioni dell'impianto.

CODICE	Ø [mm]		€ Cad.
14950	12,5	12	23,24

09SIPES

**SLITTA DI SCORRIMENTO CON PIASTRA SALDATA PER PROFILATI**

- Materiale: S235JR EN 10025
- Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

- Guide di scorrimento in poliammide con fibre di vetro

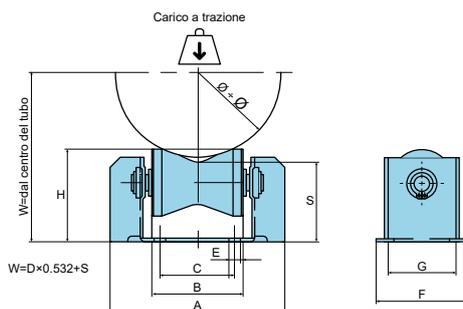
CARATTERISTICHE: lunghezza di scorrimento max 90 mm - resistenza a temperature da -30°C ÷ +200°C - capacità massima di carico con fissaggio a pavimento 130 Kg - capacità massima di carico con fissaggio a solaio 110 Kg - coefficiente di attrito statico $\mu_0 = 0,18$ - coefficiente di attrito radente: $\mu_0 = 0,14$ - conduttività termica: 0,33 W.

UTILIZZO: utilizzata per il fissaggio di tubazioni con appoggio scorrevole per compensare le dilatazioni dell'impianto.

CODICE	Ø [mm]		€ Cad.
14960	12,5	12	45,00

149-12

09SIPES



SUPPORTO A RULLO TIPO "D"

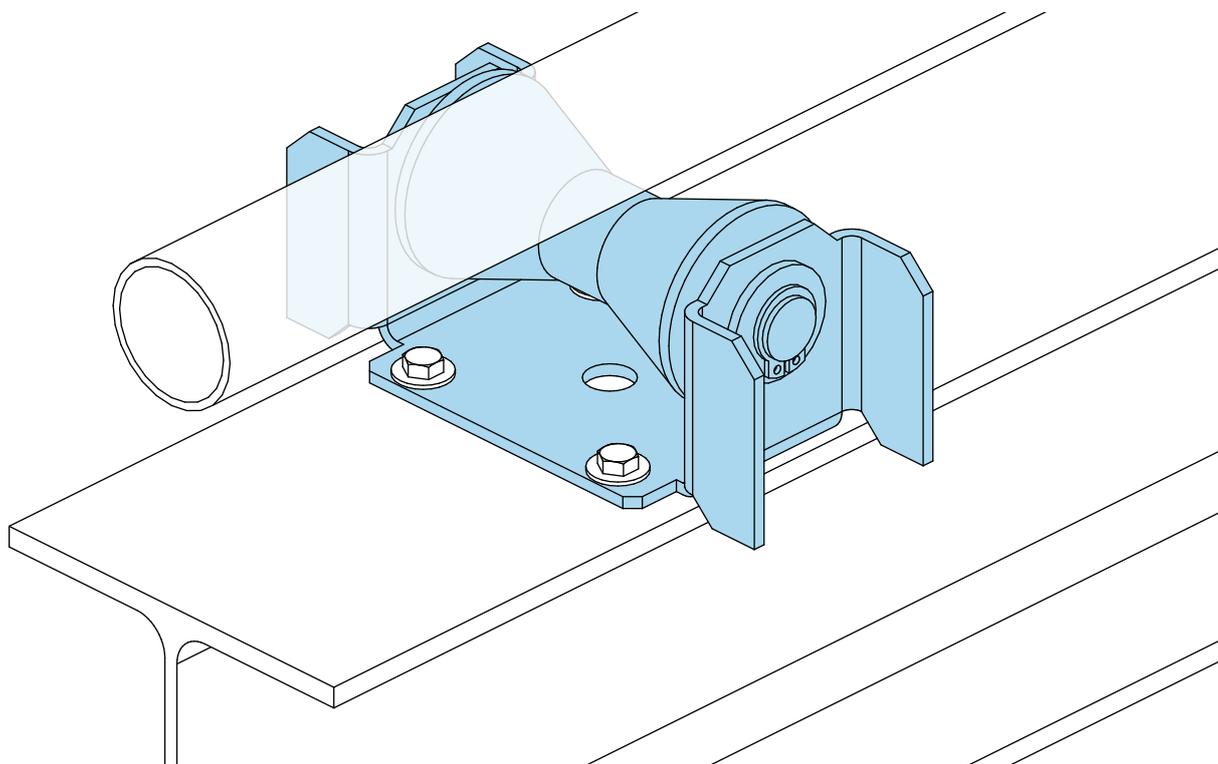
- Materiale rullo: Acciaio al carbonio
- Materiale perno: Acciaio inox AISI 304 2B EN 1.403
- Bronzina: Sinterizzata a base di PTFE

- Materiale telaio: S235JR EN 10025
- Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [μm]
- Resiste fino a 300° C

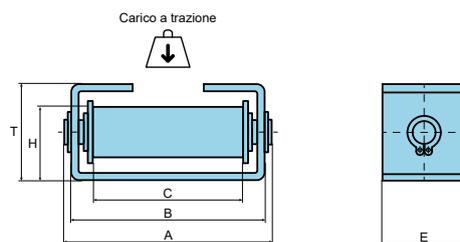
CARATTERISTICHE: coefficiente di attrito radiale: 0,075.

UTILIZZO: adatto per installazioni di tubi con elevata dilatazione.

CODICE	\varnothing	modello	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	S [mm]			€ Cad.
14970	50÷100	D 50	105	43	45	7	55	40	55	47	500	1	80,00
14971	100÷180	D 100	142	75	60	8	71	54	61	47	1000	1	160,00



09SIPES



SUPPORTO A RULLO TIPO "S" PER TUBI COIBENTATI

- Materiale rullo: Acciaio al carbonio
- Materiale perno: Acciaio inox AISI 304 2B EN 1.403
- Bronzina: Sinterizzata a base di PTFE
- Materiale telaio: S275JR EN 10025
- Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

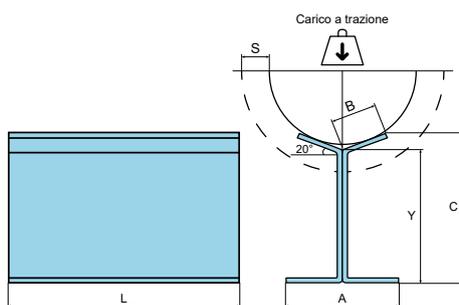
CARATTERISTICHE: coefficiente di attrito radiale: 0,05 (S60 e S75) - 0,045 (S100).

UTILIZZO: adatto per applicazioni di tubi **coibentati** con elevata dilatazione. Da utilizzarsi in abbinamento all'articolo 149-14.

CODICE	$\varnothing \div \varnothing$	modello	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	T [mm]			€ Cad.
14975	0÷80	S 60	89	82	62	35	30	40	600	1	67,00
14976	80÷180	S 75	105	95	65	50	61	77	1000	1	98,00
14977	180÷300	S 100	143	135	99	65	76	100	1500	1	260,00

149-14

09SIPES



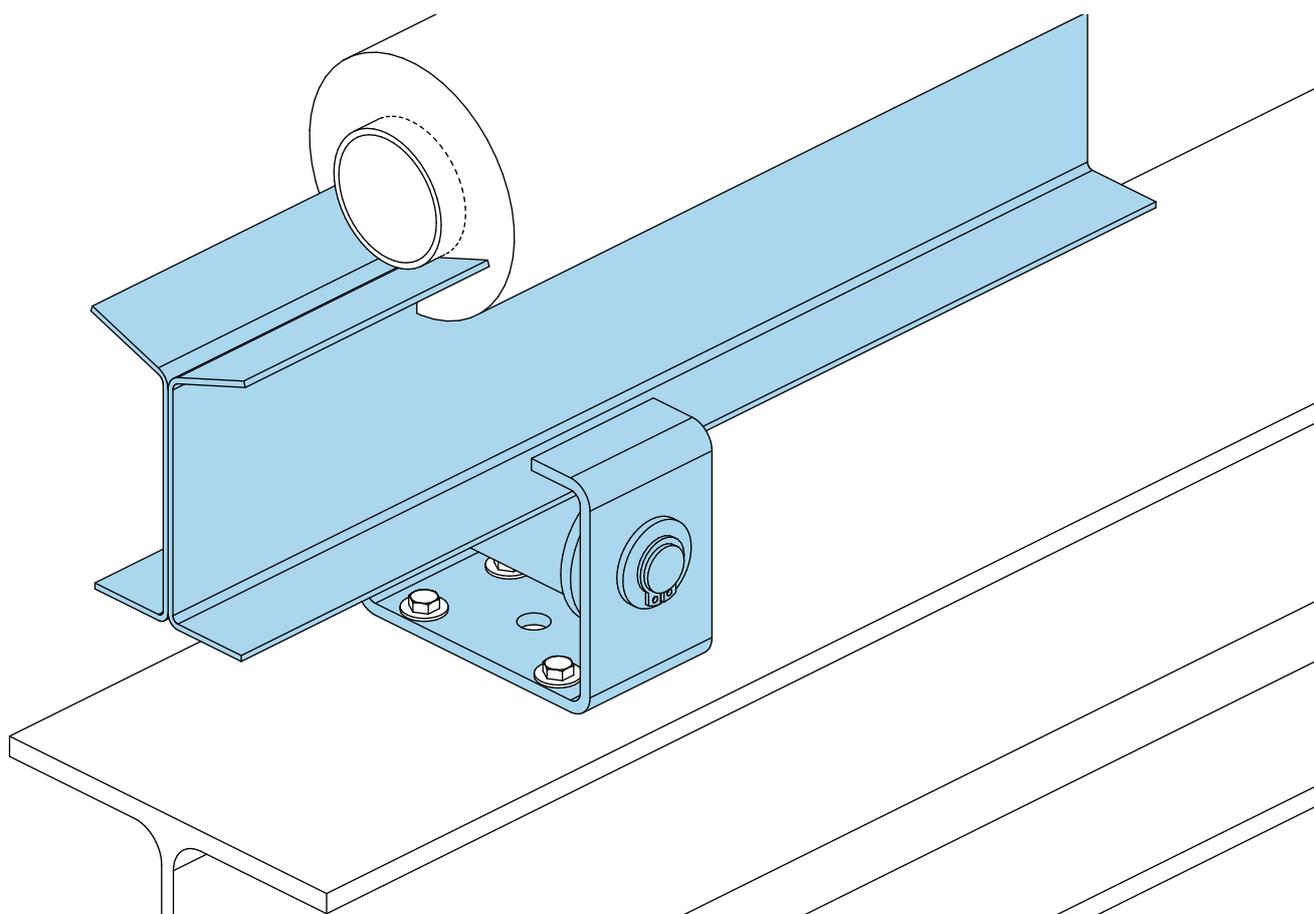
SELLA PER SUPPORTO A RULLO TIPO "S" PER TUBI COIBENTATI

• Materiale S275JR EN 10025

• Zincatura elettrolitica UNI ISO 2081:2018 sp. 6 ÷ 9 [µm]

UTILIZZO: adatto per applicazioni di tubi **coibentati** con elevata dilatazione. Da utilizzare in abbinamento all'articolo 149-13.

CODICE	Ø+Ø	modello	A [mm]	B [mm]	C [mm]	L [mm]	S [mm]	Y [mm]		Modello (*)		€ Cad.
14980	0÷80	SL 10	60	25	80	200	40	69	600	S 60	1	43,00
14981	80÷180	SL 20	60	35	95	300	60	81	1000	S 95	1	60,00
14982	180÷300	SL 30	92	60	125	300	80	101	1500	S 100	1	100,00



CARATTERISTICHE TECNICHE PROFILI

		41x21	41x41	41x61	41x82
<p>significato dei simboli e definizione degli assi</p>					
Nome articolo		130-01	130-02	130-03	130-04
Spessore acciaio	s [mm]	2,5	2,5	2,5	2,5
Altezza profilato	h [mm]	21	41	61	82
Larghezza profilato	L [mm]	41	41	41	41
Area della sezione trasversale	mm ²	204,00	304,00	404,00	608,00
Lunghezza delle verghe	m	3,00/6,00	3,00/6,00	3,00/6,00	3,00/6,00
Materiale					
Tensione ammissibile	δ_{amm} [N/mm ²]	235	235	235	235
Coefficiente di sicurezza ulteriore		0,85	0,85	0,85	0,85
Rifinitura superficiale					
Zincatura Sendzimir		sì	sì	sì	sì
Caratteristiche asse X-X					
distanza baricentro da fondo profilo	h_g [mm]	9,85	20,81	31,11	41
Momento d'inerzia asse x	I_x [mm ⁴]	10712	61704	173494	350584
Modulo di resistenza a flessione (fibre tese sul fondo)	W_{yf} [mm ³]	1087,5	2965,1	5576,8	8550,8
Modulo di resistenza a flessione (fibre tese lato aperto)	W_{ya} [mm ³]	960,7	3056,2	5804,4	8550,8
Raggio d'inerzia	i_x [mm]	7,2	14,2	20,7	24,0
Momento ammissibile	M_x [Nm]	191,9	610,5	1159,4	1708,0
Caratteristiche asse X-Y					
Momento d'inerzia asse y	I_y [mm ⁴]	54586	91964	128803	183389
Modulo di resistenza a flessione	W_x [mm ³]	2662,7	4486,0	6283,1	8945,8
Raggio d'inerzia	i_y [mm]	16,4	17,4	17,9	17,4
Momento ammissibile	M_y [Nm]	531,9	896,1	1255,0	1786,9

